



Elektrode

ALWELL E 308 MoL / 4431

Verbindingslassen van roestvaste CrNiMo-stalen met laag C %.

Normaanduiding	
W.nr.	1.4431
EN 1600	E 20 10 3 L R 12
AWS A5.4	E308MoL-17
Goedkeuringen	TÜV - UDT

Toepassingsgebied - Eigenschappen

ALWELL E 308 MoL is een op wisselstroom verlasbare kerndraadgelegeerde rutiel beklede handlas-elektrode voor het lassen van CrNiMo-stalen met laag C %, evenals van soortgelijke en gelijksoortige gestabiliseerde en niet gestabiliseerde chemisch bestendige stalen. Toepasbaar voor ongelijksoortige verbindingen van on- en laaggelegeerde staalsoorten met CrNi- en CrNiMo staalsoorten en voor het lassen van moeilijk lasbare staalsoorten zoals: veredelingsstaalsoorten, roestvaste Cr-stalen, Mangaan-hard-staalsoorten, pantserstalen onderling en in verbinding met andere staalsoorten. Bedrijfstemperatuur: - 60°C tot + 300°C.

Toepassingen

Voor het lassen van mengverbindingen tussen: 1.4583 met HI / HII, 17 Mn4, StE 355, P235GH / P256GH, P295GH, P355N.

X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	AISI 316
X 2 CrNiMo 17 13 2	1.4404	AISI 316L
X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	
G X2CrNiMo 19 11 2	1.4409	
X 2CrNiMoN 17 13 3	1.4429	
X 3CrNiMo 17 13 3	1.4436	
X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	AISI 316Ti
X 10 CrNiMoNb 18 12	1.4583	AISI 318
G-X 6 CrNiMo 18 10	1.4408	AISI CF-8M

Verwerking aanwijzingen

Reinig de laszone. Bij verbindinglassen dunne getrokken rupsen met korte lichtboog, bij een max. wanddikte van 30 mm, lassen. Indien vereist elektroden herdrogen op 350°C - 1h. Tussenlaagtemperatuur beperken tot 150°C. Austenitische mangaanhardstaal (13 % Mn) zonder voorverwarming koudlassen (<250°C).

Gebruik RVS draadborstels.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	540
Treksterkte R_m (N/mm ²)	700
Rek A_5 (%)	30
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	50 bij - 60°C

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
<0.04	0.8	0.7	19	10	3	rest

Stroomsoort: = + of ~, 42 V

Lasposities: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Stuks per kg	Verpakking (kg)	Artikelnummer
Ø 2.0 x 300	35 – 50	86	4.0	CW-12100
Ø 2.5 x 300	40 – 85	54	4.0	CW-12102
Ø 3.2 x 350	70 – 115	28	5.0	CW-12104

