



Elektrode

ALWELL E 308L / 4316

Verbindingslassen van roestvaste CrNi-staalsoorten, zoals 304L

Normaanduiding	
W.nr.	1.4316
EN 1600	E 19 9 L R 12
AWS A5.4	E308L-17

Toepassingsgebied - Eigenschappen

ALLWELL E 308 L is een op wisselstroom verlasbare kerndraadgelegeerde rutiel beklede handlaselektrode voor het lassen van corrosiebestendige CrNi-stalen met laag C%, en van soortgelijke en gelijksoortige gestabiliseerde en niet gestabiliseerde chemisch bestendige CrNi-stalen. Het lasmetaal is in combinatie met soortgelijk basismateriaal bij natte corrosie tot 350°C inzetbaar. De legering is aan lucht en oxiderende gassen warmoxidatie bestendig tot 875°C. Het lage C-gehalte sluit interkristallijne corrosie uit. Het lasmetaal is hoogglans polijstbaar. Bedrijfstemperatuur: -120°C tot +350°C.

Toepassingen

Voor het lassen van on- en gestabiliseerde roestvaste CrNi-staalsoorten, zoals:

X 12 CrNi 18 9	1.6900	AISI 302
X 12 CrNi 18 8	1.4300	
X 5 CrNi 18 10	1.4301	AISI 304
G X 5 CrNi 19 10	1.4308	
X 6 CrNi 18 11	1.4948	AISI 304 H
X 2 CrNi 19 11	1.4306	AISI 304 L
X 2 CrNi 18 10	1.4311	AISI 304 LN
G X 10 CrNi 18 10	1.4312	

X 6 CrNiTi 18 10	1.4541	AISI 321
		AISI 321 H
X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	AISI 347
		AISI 347 H
		AISI 348
		AISI 348 H
X 10 CrNiTi 18 10	1.6903	
G-X 5 CrNi 18 9	1.4308	AISI CF-8
G-X5 CrNiNb 19 11	1.4552	
G-X 8 CrNi 18 10	1.6901	
G-X 6 CrNi 18 10	1.6902	

Verwerking aanwijzingen

Reinig de laszone. Bij verbindingslassen dunne getrokken rupsen met korte lichtboog, bij een max. wanddikte van 30 mm, lassen. Indien vereist elektroden herdrogen op 350°C - 1h. Tussenlaagtemperatuur beperken tot 150°C. Gebruik RVS draadborstels.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rek grens $R_{p0.2}$ (N/mm ²)	380
Treksterkte R_m (N/mm ²)	560
Rek A_5 (%)	> 35
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	> 32 bij -120°C

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
<0.03	0.8	0.7	19	10	rest

Stroomsoort: = + of ~, 42 V

Lasposities: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Stuks per kg	Verpakking (kg)	Artikelnummer
Ø 2.5 x 300	50 – 75	55	4.0	CW-11502
Ø 3.2 x 350	65 – 110	28	5.0	CW-11504
Ø 4.0 x 350	90 - 140	18	5.0	CW-11506
Ø 5.0 x 450	120 -170	9	6.0	CW-11508

Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

Art.nr.: 37-2302 (TIG Ø 1,0 mm), 37-2304 (TIG Ø 1,2 mm), 37-2306 (TIG Ø 1,6 mm), 37-2307 (TIG Ø 2,0 mm), 37-2308 (TIG Ø 2,4 mm), 37-2309 (TIG Ø 3,0 mm), 37-2202 (MIG Ø 0,8 mm), 37-2204 (MIG Ø 1,0 mm), 37-2205 (MIG Ø 1,2 mm).

