



Elektrode

ALWELL E 7018

Verbindingslassen voor constructiestaalsoorten

Normaanduiding	
EN 499	E 42 4 B 32 H 5
DIN 1913	E 51 55 B 10
AWS A5.1	E 7018
Goedkeuringen	TÜV, DB

Toepassinggebied – Eigenschappen

Meest universele basische elektrode voor alle posities, behalve verticaal neergaand. Rendement ~118%. Verlasbaar met gelijk- en wisselstroom. Uitstekende laskarakteristieken en zeer goede mechanische waarden. Voor hoogbelaste, scheurvaste en taaie verbindingen van constructiestaalsoorten, ketelplaten, pijpen, fijnkorrelige staalsoorten en koolstofstaalsoorten tot 0.45% C. Lasnaad is fijn getekend en vrij van randinkarteling. Lasmetaal met zeer laag waterstofgehalte ($H_2 < 5$ ml/100g).

Toepassingen

Scheepsplaatstalen:

S315G1S - S355G3S, Grade A - D, A(H)32 - E(H)36;

Constructiestaalsoorten:

S185 - S355J2, E295, St33 - St52, C(K)10 - C(K)35

Gietstalen:

GP240R, GS45

Pijpmaterialen:

P235T1 - P355N, L210 - L360MB, St.37 - St52, St45.8, X42 - X60, StE210.7 - 360.7TM

Ketelplaten:

P235GH - P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6

Fijnkorrelig staalsoorten:

P275N - P355NL2, S275N - S355ML, StE285 - StE355, StE285TM - TSE355TM.

Voorverwarmen

Voorverwarming is afhankelijk van het type en de afmetingen van het onderdeel en het koolstofequivalent van het basismetaal:

- Bij staalsoorten met een koolstofequivalent tot 0.25 is een voorverwarming overbodig; bij werkstukken met grote afmetingen is een voorverwarming tot 100°C aan te bevelen.
- Staalsoorten met een koolstofequivalent van 0.25 - 0.35 op 75° - 150°C voorverwarmen.
- Staalsoorten met een koolstofequivalent van 0.35 - 0.40 op 100° - 200°C voorverwarmen.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	>440
Treksterkte R_m (N/mm ²)	510 - 610
Rek A_5 (%)	> 24
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	> 47 bij - 20°C

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Fe
0.08	0.60	1.0	rest

Stroomsoort: ~ of = +

Lasposities: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Herdrogen: 1 h op 350-400 ° C

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Stuks per kg	Verpakking (kg)	Artikelnummer
Ø 2.5 x 350	65 - 90	43	5.0	CW-0066
Ø 3.25 x 350	110 - 140	28	5.0	CW-0067
Ø 4.0 x 350	140 - 180	20	5.0	CW-0068

