

	Elektrode
	ALWELL E CORTEN
	Voor weerbestendige staalsoorten

Normen	
W. Nr.	: ---
AWS A-5.5	: E 7018 - G
EN 499	: E 46 4 Z B 42 H5
EN ISO 2560-A	: E 46 4 Z B 42 H5

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Het lasmetaal van de basische elektrode E-CORTEN, bestaat uit een NiCu-gelegeerd staal, welke zeer geschikt is voor het lassen van weerbestendige staalsoorten, zoals Corten en Patinax. Het lasmetaal heeft een goede kleurovereenkomst met Cor-Ten staal.

Cortenstaal, ook bekend als weervast staal of onder de merknaam COR-TEN-staal, is een metaallegering bestaande uit ijzer met de toevoegingen: koper, fosfor, silicium, nikkel en chroom. Het uiterlijk vertoont de typische bruine roestkleur. De roestkleurige en zeer dichte oxidehuid beschermt het dieperliggende materiaal af van zuurstof, waardoor de oxidatie sterk vertraagt.

Toepassingvoorbeelden

Voor het verbindingslassen in staalconstructies, spoorwegmaterieel, bruggenbouw, architectuur (gevelbekleding), kunstwerken enz., vervaardigt van weerbestendige staalsoorten, bijv.:

CORTEN, PATINAX 37, ALCODUR 50, KORALPIN 52.
S235J2G3 Cu, S355J2G3 Cu, S235JRW, S355JRW, S235J2W, S355J2W

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	> 460
Treksterkte R_m (N/mm ²)	> 540 - 620
Rek A_5 (%)	> 22
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	> 47 (- 40°C)

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe
0.07	0.50	0.9	0.60	0.45	Rest

Stroomsoort:

gelijkstroom, pluspool (= +)

Lasposities:

PA, PB, PC, PE, PF

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Stuks per kg	Verpakking (kg)	Artikelnummer
Ø 2.5 x 300	70 - 110	50	3.4	CW-1071
Ø 3.2 x 350	100 - 150	27	4.0	CW-1072



