



## Oplas elektrode, hoogrendement

# ALWELL E DUR 68 T

Extreme slijtage weerstand  
tegen schuren

### Normaanduiding

DIN 8555

E10-UM-70-GTRZ

### Toepassingsgebied – Eigenschappen

ALWELL DUR 68 T is een dik beklede **hoogrendements (210%)** oplaselektrode FeCrC-basis met hoge dichtheid aan ingebedde harde bestanddelen.

Zeer geschikt als anti-slijtage laag tegen **extreme schurende (abrasieve) slijtage** door rollende of glijdende mineralen **in combinatie met druk- en lichte slagbelasting**.

In één laag al bestand tegen intensieve schurende slijtage door zand, erts, grind, grit enz. Grote dikte in één laag. Nagenoeg slakvrij.

### Toepassingen

Voor het oplassen van on- en laaggeleegde (giet-) staalsoorten.

Toepassingsvoorbeelden:

baggerremmers, mengvleugels, afstrijkers, kiezelpompen, zandpomphuizen, transportkettingen, pers- en transport schroeven, afstrijkers enz.

### Verwerking aanwijzingen

Gescheurd of beschadigd materiaal verwijderen. Lasgebied zuiver maken.

Warmtehuishouding bij het lassen op het onderdeel, het basismateriaal en de afmetingen afstemmen.

Bij hardbare staalsoorten is het aanbrengen van een bufferlaag (b.v. ALWELL E 307 – 4370 of E 307 – 4370 MPR (hoogrendement) sterk aanbevolen.

### Mechanische eigenschappen

Lasmetaal (Hardheid Rockwell C, HRc)	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld (HRc)	~ 69

### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Cr	Overigen	Fe
4	2	28	~ 4	rest

**Stroomsoort** : = + of ~ , 50 V

**Lasposities** : PA, PB

**Herdrogen** : 1h, op 120 - 140°C (indien vereist).

### Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

MIG-gevulde opasdraad : ALWELL F-68

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Stuks per kg	Verpakking (kg)	Artikelnummer
Ø 3.2 x 450	110 - 140	17	6.0	CW-18315

