



Elektrode
ALWELL E Ni 98
Verbindingslassen van gietijzer

Normaanduiding	
DIN 8573	E Ni – BG 11
AWS A5.15	E Ni - Cl

Toepassingsgebied – Eigenschappen

ALWELL CAST Ni 98 is een elektrode op Ni-basis met basisch grafitische speciaal bekleding voor het koudlassen van grijs (GG) en nodulair gietijzer (GGG), temper gietijzer, gietstaal alsmede voor lassen van met olie verontreinigde gietijzeren delen. Elektrode bezit uitstekende laseigenschappen ook bij geringe stroomsterkten en biedt een rustige, intensieve vloeijing met gering spatverlies en gemakkelijke slakverwijdering. De lasnaad is vijlbaar en de overgangszone met basismateriaal is mechanisch bewerkbaar. Lasmetaal kan voorzien worden van galvanische lagen (verchromen, vernikkelen, enz.). Zonder voorverwarming verlasbaar. Ook voor opslaswerkzaamheden geschikt en voor grondlagen vóór het oplassen met brons elektroden.

Toepassingvoorbeelden

Oplassen en verbinden van tempergietijzer met lamellaire grafiet (GG), gietijzer met nodulaire grafiet (GGG), zoals: cilinderblokken en koppen, olie- en waterpompen, oliecarters, afsluiter- en tandwielhuizen, excenterschijven, looprollen. Groeven in: zuigers, cilinders en glijvlakken, enz.

Verwerking aanwijzingen

Vanaf ca. 4 mm wanddikte met gutselektrode 04 U-, V- of X-naad van 80 - 90° uitgutsen, al naar gelang wanddikte; in de grond ca. 2 mm laten staan. Scheuren aan beide zijden afboren (\varnothing 3 mm). Warmte-inbreng beperken, zo gering mogelijke stroomsterkten kiezen. Breedte van de rups mag max. 2x, en de lengte van de rups max. 10 x de kerndraad diameter bedragen. Na het lassen de lasrupsen direct grondig hameren, om de spanningen af te bouwen. Herdrogen elektroden, indien gewenst: 120°C, 1 h.

Voorverwarmen

In het algemeen zonder voorverwarming en met korte lasrupsen zo mogelijk koudlassen (< 100°C).

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richtwaarden bij 20°C
Onbehandeld	
Treksterkte R_m (N/mm ²)	~ 400
Rek A_5 (%)	8
Harheid Brinell HB	~ 160

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cu	Ni
0.70	0.3	1.0	0.6	rest

Stroomsoort: = + / - of ~ , 50 V

Lasposities: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Stuks per kg	Verpakking (kg)	Artikelnummer
\varnothing 2.5 x 350	55 - 60	50	5.0	CW-16702
\varnothing 3.2 x 350	80 - 90	30	5.0	CW-16704

