

	Elektrode
	ALWELL E NiCrFe2 - 2.4648
	Inconel 82B
Voor nikkellegeringen, ongelijksoortige verbindingen & moeilijk lasbare staalsoorten	

Normen

W. Nr.	2.4648
DIN 1736	EL-NiCr19Nb
AWS A-5.11	E NiCrFe-2
DIN 8555	E23 - UM - CKZ
Goedkeuring	TUV

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Kerndraadgelegeerde, basisch beklede elektrode, op Ni-Cr-basis. Het lasmetaal bezit een uitstekende weerstand tegen hitte, oxidatie en corrosie. Buitengewoon hoge rek, voor maximale scheurweerstand. Hoge taaheid bij lage temperaturen. Afbouw van de lasspanningen door plastische vervorming. Zeer ongevoelig voor opmenging. Geen verbrossingsgevaar door σ -fase-, carbiden- of nitridenvorming. Temperatuurwisselingen en/of warmtebehandelingen maken lasmetaalstructuur niet bros. Er bestaat geen neiging tot warscheurvorming.

Bedrijfstemperatuur: -196°C tot + 550°C.

Toepassingen

Zeer geschikt voor het lassen van navolgende basismaterialen:

1.4852	G-X40NiCrNb 35-25	
1.4857	G-X40NiCrSi 35-25	
1.4859	G-X10NiCrNb 32-20	
1.4864	X12NiCrSi 36-16	Alloy 330
1.4876	X10NiCrAlTi 32-20	Alloy 800/ 800H
1.4958	X5NiCrAlTi 31-20	
1.4959	X8NiCrAlTi 32-21	Alloy 800 HT
2.4605	NiCr23Mo16Al	
2.4630	NiCr20Ti	
2.4631	NiCr20TiAl	
2.4669	NiCr15Fe7TiAl	
2.4816	NiCr15Fe	Alloy 600
2.4817	LC-NiCr15Fe	
2.4851	NiCr23Fe	Alloy 601
2.4856	NiCr22Mo9Nb	Inconel 625
2.4858	NiCr21Mo	Incoloy 825
2.4867	NiCr 60-15	
2.4869	NiCr 80-20	
2.4870	NiCr10	
2.4951	NiCr20Ti	Alloy 75
2.4952	NiCr20TiAl	Alloy 80A

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Stuks per kg	Verpakking (kg)	Artikelnummer
Ø 2.5 x 300	50 - 90	61	4.0	CW -
Ø 3.2 x 350	70 - 120	30	5.0	CW -

Ongelijksoortige verbindingen

- On- en laaggeleerd staal met RVS;
- On- en laaggeleerd staal met legeringen op Ni-basis;
- Laaggeleerd warmvast- en kruipvast staal met RVS en
- Reparatielassen van moeilijk lasbare staalsoorten.

Verwerking aanwijzingen

Gescheurd of beschadigd basismateriaal verwijderen. Reinig de laszone. Elektroden eventueel herdrogen op 340-360°C - 1h. Warmtehuishouding bij het lassen op het onderdeel, het basismateriaal en de afmetingen afstemmen. Getrokken rupsen toepassen (snoeren) met lage boogenergie. Bij starre verbindingen eerst de flanken bekleden. Bij gelijksoortige basismaterialen de tussenlaagtemperatuur beperken tot 150°C.

Lasposities : PA, PB, PC, PD, PE, PF

Stroom : = (+)

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richtwaarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0.2}$ (MPa)	420
Treksterkte R_m (MPa)	700
Rek A_5 (%)	42
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J) -196°C	96
Hardheid Vickers, HV	~200

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Mn	Cr	Mo	Fe	Nb	Ni
< 0.04	3.5	19.0	1.0	< 4.0	2.0	Rest

Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

Art.nr.: 30-2030 (MIG Ø 1,0 mm), 30-2031 (MIG Ø 1,2 mm), 30-2044 (TIG Ø 2,4 mm)

