



## Elektrode

# ALWELL E CAST NiFe 60/40

### Verbindingslassen van gietijzer

Normaanduiding	
DIN 8573	E NiFe-1-BG11
AWS A5.15	E Ni Fe-Cl

#### Toepassingsgebied - Eigenschappen

ALWELL CAST NiFe 60/40 is voor het koudlassen van nodulair-, grijs- en tempergietijzer en verbindingen van gietijzer met staal of gietstaal. De elektrode is zeer geschikt voor het verbinden en herstellen van zwaarbelaste delen. Dankzij de grote scheurbestendigheid en hoge mechanische eigenschappen biedt NiFe 60/40 een maximale zekerheid voor het uitvoeren van werkzaamheden aan deze materialen. Het lasmetaal is volkomen dicht en goed verspanend bewerkbaar, ook in de overgangszone.

#### Toepassingvoorbeelden

Verbinding- en oplassen van grijsgietijzer (GG), nodulair-gietijzer (GGG) en voor verbindingen van gietijzer met staal of gietstaal. Toepassingsvoorbeelden: pompen, afsluiter- of compressorhuizen, machinefundaties, tandwielen, bedden van machinegereedschap, deksels, turbinehuizen enz.

#### Verwerking aanwijzingen

Vanaf ca. 4 mm wanddikte met gutselectrode U-, V- of X-naad van 80 - 90° uitgutsen, al naar gelang wanddikte; in de grond ca. 2 mm laten staan. Scheuren aan beide zijden afboren (Ø 3 mm). Warmte-inbreng beperken, zo gering mogelijke stroomsterkten kiezen. Breedte van de rups mag max. 2x, en de lengte van de rups max. 10 x de kerndraad diameter bedragen.

Na het lassen de lasrupsen direct grondig hameren, om de spanningen af te bouwen. Bij voorkeur met gelijkstroom, elektrode aan pluspool lassen, vooral bij gevoelige gietstukken, om de warmte-inbreng zo gering mogelijk te houden.

#### Voorverwarmen

Meestal overbodig. In sommige gevallen is een plaatselijke voorverwarming tot 250° C aan te bevelen, gevolgd door langzaam afkoe-len.

#### Mechanische eigenschappen

Lasmetaal, zuiver Onbehandeld	Richt waarden bij 20°C
Treksterkte $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	~ 500
Rek grens, $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	~ 350
Harheid Brinell HB	~ 190

#### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Mn	Si	Ni	Fe
1.1	0.95	1.2	53,2	rest

**Stroomsoort:** = + of ~ 50V

**Lasposities:** PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

**Herdrogen:** indien gewenst: 120°C, 1 h.

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Verpakking	Stuks / kg	Artikelnummer
Ø 2.5 x 300	60 - 80	5,0 Kg	62	CW-16712
Ø 3.2 x 350	70 - 100	5,0 Kg	32	CW-16714

