



Gevulde draad elektrode

ALWELL F - 601

Druk-, slag-, abrasie en warmvaste oplossingen

Normen

DIN 8555: MF6-GF-60-P

Toepassinggebied – Eigenschappen

ALWELL F - 601 is een slakloze, metaalpoeder gevulde draad op basis van C-Mn-Cr-Mo-V-W-speciaallegering, voor antislijtage bescherming van onderdelen die blootgesteld worden aan een gecombineerde slijtage: druk, schuren en sterke slagwerking. Goede warmvastheid tot ~ 550°C.

Toepassingen

ALWELL F - 601 is geschikt voor het oplossen van:

- shredder installaties
- slaglijsten
- boren
- transportkettingen
- kiezelpompen
- warm- en koudvormgereedschap
- maalrollen, voor bv. kunstmest
- warmvaste machine onderdelen
- snij-, buig- en trekgereedschappen
- steenbrekers
- slagboorbeitels

Verwerking aanwijzingen

Gescheurd of beschadigd materiaal verwijderen. Lasgebied zuiver maken. Voorverwarming bij het lassen op het onderdeel, het basismateriaal en de afmetingen afstemmen. Austenitisch mangaanhardstaal zonder voorverwarming zo koud mogelijk (onder de 250°C) lassen. Bij hardbare staalsoorten kan het aan-

brenge van een bufferlaag vereist zijn. Met kort-, sproei- of pulsbooglassen, puls-mig techniek heeft de voorkeur.

Hardheid, richtwaarden

Lasmetaal	Hardheid (HRc)
Onbehandeld	57- 59
Gehard (1000-1080°C, olie / perslucht)	57
Ontlaten bij 550°C:	55

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Fe
0.5	1.0.	3.0	6.0	1.6	1.5	1.0	Rest

Lasposities: PA, PB, PC

Overeenkomstige lastoevoegmaterialen:

Elektroden:

Alwell DUR 600 KB. Art.nr.: CW-17613 (2,5 mm), CW-17615 (3,2mm), CW-17617 (4,0 mm), CW-17618 (5,0 mm).

Massieve draadelektrode:

Alwell M 600, Art.nr. 35-1050 (1,0 mm), 35-1051 (1,2mm).

Gevulde gasloze draad:

OA-600, Art.nr. KO-4002 (1,6mm).

Beschermgas vlg. EN 439		ALWELL F 601	
		M13: 1% O ₂ – 99% Ar M12: max. 5 % CO ₂ - rest Ar M21: 5 - 25 % CO ₂ - rest Ar;	
Stroomsoort		= +	
Lasparameters	Ø (mm)	1.2	1.6
	V	19 - 22	20 - 26
	A	120 - 220	160 - 260
Artikelnummer			
Levorm, spoel, gewicht		K 300 15 kg	

