



Gevulde draadelektrode

ALWELL F-Dur Ni

Hoog abrasie- en corrosie bestendige oplossingen

Normaanduiding

DIN 8555 : MF 21 - GF - 55 - CGTZ

Toepassingsgebied - Eigenschappen

ALWELL F-Dur Ni is een slakloze gevulde draadelektrode met een zeer hoog aandeel van **wolframcarbide (WSC)** in NiCrBSi-matrix. Het lasmetaal levert een **uitstekende weerstand tegen abrasie (schuren), erosie en corrosie, ook in het hogere temperatuurbereik.**

Toepassingvoorbeelden

Voor het oplassen van machine onderdelen vervaardigd uit RVS, nikkellegeringen (gietijzer en gietstaal), welke onderhevig zijn aan **extreem abrasieve slijtage en corrosieve media**. Typische toepassingsvoorbeelden zijn: pers- en transportschroeven (chemische- en levensmiddelenindustrie), mixers, schrapkanten, egaliseermessen, steenboren, maalplaten, scheurtanden, stabilisatoren van boorstangen (aardolie-industrie), slurry mixers (corrosie, aluminiumindustrie), slijtdelen in de cement-, steen-, keramische-, chemische- en levensmiddelenindustrie.

Verwerking aanwijzingen

Gescheurd of beschadigd materiaal verwijderen. Lasgebied zuiver maken. Een scheurvrije oplossing is alleen bij zorgvuldige warmtehuis-

houding mogelijk, deze bij het lassen op het onderdeel, het basismateriaal en de afmetingen afstemmen. Langzaam afkoelen. Austenitisch mangaanhardstaal zonder voorverwarming zo koud mogelijk (onder de 250°C) lassen. Bij hardbare staalsoorten is het aanbrengen van een bufferlaag vereist. Met een zo laag mogelijke stroomsterkte en loodrecht t.o.v. werkstuk verlossen, om opsmelten van de wolframcarbide te voorkomen. Deze legering kan op aanvraag ook voor het "open-arc" lassen geleverd worden.

Hardheid, richtwaarden

Lasmetaal (onbehandeld)	Hardheid	Richtwaarde bij 20°C
Matrix, NiCrBSi basis	HRC	54 - 56
Wolframcarbide (WSC)	HV 0,4	2360

Zuiver lasmetaal analyse %, richtwaarden

NiCrBSi	WSC
~ 38	~ 62

Stroomsoort: = +

Beschermgas vlg. EN 439

M13 : Argon (Ar) + max. 3 % zuurstof (O₂)

Lasparameters

Afmeting (mm)	Spanning (V)	Stroom (A)	Verpakkingseenheid (kg)	Artikelnummer
Ø 1.6	18 - 20	150 - 180	15 kg	01-1003

Overeenkomstige toevoegmaterialen voor andere lasprocessen

Lasstaaf of spoel : ALWELL DurR (Ni) / FlexoDur (30-5061 = Staaf Ø 6 x 500 mm, 01-4005 = Spoel 15-20 kg);
Handlaselektrode : ALWELL Dur Ni E (Art.nr.: CW-4094- Ø 4,0 x 350 mm)

