

Gietijzer

Typenaam	Normen	Omschrijving
E Ni 98	AWS A5.15: E Ni-CI DIN 8573: E Ni-BG 22	Speciaal elektrode met kerndraad van zuiver nikkel, voor het verbinden en oplassen van gietijzer. Eveneens geschikt voor het verbindingslassen van gietijzer met staal, koper en koperlegeringen, monel, cunifer. Met name geschikt voor reparatie en onderhoud. Uitstekende laseigenschappen, zacht controleerbare boog, spatvrij lassen met zeer lage stroomsterkte. Door de lage warmte-inbreng en samenstelling van Ni (-) blijft de overgangszone zeer goed bewerkbaar en is daarom bijzonder geschikt als eerste laag bij het lassen in meerdere lagen. Het vullen bij meerdere lagen met NiFe 60/40 geeft een optimale sterkte. Geen randinkarteling. Art.nr.: CW-16702 (Ø 2,5 x 350 mm), CW-16704 (Ø 3,2 x 350 mm)
E NiFe 60/40	AWS A5.15: E NiFe-CI DIN 8573: E NiFe-1-BG13	Basische grafitische bekleding met NiFe kerndraad. Voor het koud (handwarm) lassen van nodulair-, grijs- en tempergietijzer met staal of gietstaal. Zeer geschikt voor het verbinden en herstellen van zwaarbelaste delen. Door de hoge scheurvastheid en dito mechanische eigenschappen, maximale zekerheid. Lasmetaal is volkomen dicht en goed verspanend bewerkbaar, ook in de overgangszone. Art.nr.: CW-16712 (Ø 2,5 x 300 mm), CW-16714 (Ø 3,2 x 350 mm)
E Guts elektrode	--	Speciale bekleding voor het gutsen zonder zuurstof en perslucht van alle materialen. Vertraagde ontsteking van de lichtboog maakt een nauwkeurige aanzet mogelijk. Verbrandt verontreinigingen, olie en vet uit het materiaal. Voor normale elektrode houder geschikt. Gering geluid. Voor het gutsen en uitdiepen van alle metalen, zoals: gietijzer, staal, speciaalstaal, gietstaal, RVS, kopermaterialen (behalve zuiver koper), aluminium en voor het maken van gaten en snijden. Art.nr.: CW-19004 (Ø 3,2 x 350 mm)

