

Soldeer Keuze Tabel Installatie techniek Alwell Zacht- & Hardsolderen

Soldeer type:	Zachtsolderen met:		Hardsolderen met:				
	<u>Tin-Zilver</u>	<u>Tin-koper</u>	<u>SilverFlow 34</u>	<u>SilverFlow 55</u>	<u>SilverFlow 45</u>	<u>SilverPhos 2</u>	<u>SilverPhos 15</u>
EN 1044:	-	-	AG 106	AG 103	AG 104	CP 105	CP 102
EN ISO 3677:	S-Sn97Ag3 (EN 29453)	S-Sn97Cu3 (EN 29453)	B-Cu36AgZnSn 630/730	B-Ag55ZnCuSn 630/660	B-Ag45ZnCuSn 640/680	B-Cu92PAg 645/825	B-Cu80AgP 645/800
Toepassingsgebied:							
Drinkwater	x	x	(o)	(o)	(o)	(o)	(o)
Water	x	x	(o)	(o)	(o)	(o)	(o)
Verwarmingsinstallaties tot 110°C en tot 10 bar	x	x	x	x	x	x	x
Verwarmingsinstallaties boven de 110°C		x	x	x	x	x	x
Zonnecollectoren – stilstandtemperatuur tot 110°C	x	x	x	x	x	x	x
Zonnecollectoren – Stilstandtemperatuur tot 200°C en tot 6 bar		x	x	x	x	x	x
Vloerverwarming	x	x	x	x	x	x	x
Aardgas			x	x	x		
Persluchtleidingen tot 6 bar	x	x	x	x	x		x
Vacuümleidingen			x	x	x		x
Koolstofdioxide			x	x	x		x
Zuurstof			x	x	x		x
Lachgas			x	x	x		x
Stikstof			x	x	x		x
Argon, Helium			x	x	x		x
Propaan, butaan			x	x	x		x

x = aanbevolen soldeer

(o) = alleen indien voorgeschreven door opdrachtgever, omdat afhankelijk van de waterkwaliteit het tot een verhoogd corrosie risico kan leiden.

SilverPhos 2 en 15

bevatten fosfor (P), en mogen daarom niet in zwavelhoudende media ingezet worden, omdat deze de soldeerlegering aantasten.