



## Hardsoldeer staaf

### ALWELL LASBRONS (CuNi10Zn42)

#### staal - gietijzer - koper - & nikkel legeringen

#### Omschrijving

Met nikkel gelegeerd hardsoldeer op Cu-Zn basis. Zeer goede vloeï- en bevochtigingseigenschappen. Hoge capillaire werking. Hoge sterkte en rek. Gladde, dichte en porievrije naden. Zeer geschikt voor het spleet-, naad- en op-solderen, bijv.: on- en laaggeleerde staalsoorten (constructiestalen, carboneer-, veredeling- en nitreerstaalen), nikkel, nikkellegeringen, tempergietijzer, nieuwzilver (CuNiZn legeringen) evenals voor het naadsolderen van gietijzer.

#### Technische gegevens

(DIN 8513:..... L-CuNi10Zn42)  
DIN EN 1044:..... Cu 305  
DIN EN ISO 3677:..... B-Cu48ZnNi(Si)-890-920  
DIN 8511:..... F-SH2 (Flux)  
Smeltbereik (Sol. /Liq.) (°C):.. 890 - 920  
Werktemperatuur (°C):..... ~ 910  
Treksterkte  $R_m$ : (MPa) ..... 550  
Dichtheid (g/cm<sup>3</sup>): ..... ~ 8,4  
Spleetbreedte (mm): ..... 0,1 – 0,3  
Bedrijfstemperatuur:..... < 200°C

#### Toepassingen

Solderen van plaatwerk in bijv. de automobiellindustrie, wasmachines en koelkasten; stalenpijp- en profielconstructies, motorfiets- en fietsframes, voertuigen, bagagedragers, aanhangers, stalen meubelen, rekken en consoles, gebroken boren, verlengen van sleutels, herstellen van gebroken gereedschappen.

#### Werkwijze

Randen en oppervlakken metallisch zuiver maken, kanten afronden.  
Verbindingsplaatsen met vloeimiddel instrijken. Grotere werkstukken breed en diep voorverwarmen. Plaatselijk indirect verwarmen totdat vloeimiddel smelt (kersrood). Punt van de staaf op de naad zetten, een druppel afsmelten en met de vlam verspreiden. Dan staaf weer in smeltbad plaatsen enz. Stand lasbrander 30-45 °, kegel op ca. 1 cm afstand. Vloeimiddel resten werken corrosief en moeten van de soldeerzone verwijderd worden, bijv. door afkloppen, borstelen. Vloeimiddel resten zijn in wateroplosbaar en kunnen daarom met water opgelost en verwijderd worden.

#### Opmerking

Koper en koperlegeringen, zoals messing en brons bij voorkeur solderen met zilverhardsoldeer, bijvoorbeeld SilverFlow 40 Cd (40 % Ag), dit in verband met de veel lagere werktemperatuur. (minder vervorming enz.)

#### Veiligheid

Voorschriften m.b.t. veiligheid en bescherming van de omgeving dienen in acht genomen te worden.

- Gelaatsbescherming toepassen;
- Beschermende kleding dragen;
- Inademen van dampen voorkomen;
- Zorgdragen voor voldoende ventilatie;
- in de werkplaats en doelmatige afzuiging, vooral bij langdurige werkzaamheden.

#### Leveringsvorm soldeer

Artikelnummer:	Afmeting (mm):	Omschrijving:	Aantal staven / kg:	Verpakking:
31-4012	∅ 2,0 x 500	Lasbrons, onbekleed	74	1 kg
	∅ 2,0 x 500	Lasbrons, bekleed	69	1 kg

#### Leveringsvorm los vloeimiddel

Artikelnummer:	Afmeting (mm):	Omschrijving:	Verpakking:
52-1209	500 gr	Flux poeder UniFlux	500 gr
52-031262	0,25 kg	Flux poeder UniFlux	0,25 kg

