



Massieve draad elektrode = M  
TIG lasstaaf = T

**ALWELL M – 347 Si /  
T – 347 Si**

**Verbindinglassen van met Ti- of Nb-  
gestabiliseerde corrosiebestendige CrNi-stalen,  
zoals 347 en 321.**

Normen	M – 347 Si	T – 347 Si
W. Nr.	1.4551	
DIN EN 12072	G 19 9 Nb Si	W 19 9 Nb Si
DIN 8556	SG X 5 Cr Ni Nb 19 9	
AWS SFA-5.9	ER 347 Si	

### Toepassinggebied – Eigenschappen

Massieve draad met Niobium gestabiliseerd geschikt voor het lassen van met Ti- of Nb-gestabiliseerde CrNi-staalsoorten, zoals AISI 321 en 347. Zeer goed bestand tegen interkristallijne corrosie, geschikt voor oxiderende milieu's en is toepasbaar tot 400°C. Het verhoogde Silicium (Si) gehalte zorgt voor een goede stabiele boog en aanvloeiing.

### Toepassingvoorbeelden

Voor het verbindinglassen van niet- en gestabiliseerde CrNi-staalsoorten, bijv.:

X 12 CrNi 18 9	1.6900	AISI 302
X 4 CrNi 18 10	1.4301	AISI 304
X 6 CrNi 18 11	1.4948	AISI 304 H
X 2 CrNi 19 11	1.4306	AISI 304 L
X 2 CrNiN 18 10		AISI 304 LN
X 6 CrNiTi 18 10	1.4541	AISI 321
		AISI 321 H
X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	AISI 347
		AISI 347 H

		AISI 348
G-X 5 CrNi 18 10	1.4308	AISI CF-8
G-X 5 CrNiNb 18 9	1.4552	AISI CF-8C, 302
G-X 8 CrNi 18 10	1.6901	
G-X6 CrNi 18 10	1.6902	
X 10 CrNiTi 18 10	1.6903	
X 5 CrNi 18 10	1.6906	

### Verwerking aanwijzingen

Lasgebied zuiver maken. Warmtehuishouding bij het lassen op het onderdeel, het basismateriaal en de afmetingen afstemmen. Alleen RVS draadborstels gebruiken.

### Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	> 380
Treksterkte $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	> 550
Rek $A_5$ (%)	> 30
Kerfslagwaarde $A_v$ ISO-V (J)	> 65

### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
0.05	0.8	1.5	19.5	9.7	0,7	Rest

Beschermgas vlg. EN 439	ALWELL M – 347 Si				ALWELL T – 347 Si			
	M12: 2.5% CO <sub>2</sub> - rest Ar; M13: 2% O <sub>2</sub> - rest Ar				I 1: Las Argon (Ar)			
<b>Stroomsoort</b>	= +				= -			
<b>Lasposities</b>	alle				alle			
<b>Lasparameters</b>	Ø (mm)	<b>0.8</b>	<b>1.0</b>	<b>1.2</b>	<b>1.6</b>	<b>1.6</b>	<b>2.0</b>	<b>2.4</b>
	A min	80	120	180	250			
	A max	130	190	250	320			
<b>Goedkeuring</b>	TUV							
<b>Artikel nummers</b>	37-2212	37-2214	37-2215		37-2366	37-2367	37-2368	
<b>Levorm, spoeltype, gewicht</b>	BS 300 / K300		15 kg (EN759)		1 kg			

