



Massieve draad elektrode = M
TIG lasstaaf = T

M - CuSn6 -Tinbrons 94-6/
T - CuSn6 -Tinbrons 94-6

Verbinding- en oplassen van tin-brons basismaterialen, messing en Cu-Sn-Pb-Zn legeringen

Normen	M – CuSn6	T – CuSn6
W. Nr. :	2.1022	
DIN 1733 :	MSG-CuSn6	WSG-CuSn6
DIN 8555 :	MSG 30-100-CK	WSG 30-100-CK
AWS :	ER CuSn-C	

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Homogeen lasmetaal. Hardheid- en sterkte-toename door koudverstevinging. Lage wrijvingscoëfficiënt alsmede slijtageweerstand bij wrijving metaal-metaal. Goede corrosieweerstand tegen drinkwater-, brak- en zeewater. Bestand tegen diverse organische zuren, zoals mieren- of citroenzuur. Gemakkelijk verspanend bewerkbaar.

Toepassingsvoorbeelden

Voor het verbindingslassen van koper en koperlegeringen zoals CuSn- (2.1010, 2.1020, 2.1030), CuZn-, en CuSnZn (2.1080) Cu-ZnSnPb-legeringen (RG5 en RG7) onderling alsmede voor mengverbindingen met staal, gietijzer en nikkelmaterialen, tevens voor het oplassen van deze materialen.

Typische toepassingsvoorbeelden zijn: glijvlakken van lagerplaatsen, geleidingsrails, transport Schroefspindels en -loopwielen, tandwielen, bussen, nokken, koppelingsklauwen, schuifafsluiterzittingen, pomploopwielen, herstellingen van poreusiteit en bewerkingsfouten van nieuw gietwerk.

Verwerking aanwijzingen

Gescheurd en vermoeid basismateriaal verwijderen. Lasgebied zuiver maken. Warmtehuishouding bij het lassen op het onderdeel, het basismateriaal en de afmetingen afstemmen. Massieve onderdelen van koperlegeringen en in het bijzonder koper op 200-600°C voorwarmen. Met kort-, sproei- of puls-boog lassen, puls-mig techniek heeft de voorkeur.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C	
	Onbehandeld	Koud verstevigd
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	165	510
Treksterkte R_m (N/mm ²)	295	590
Rek A_5 (%)	25	
Hardheid (HB)	85	150

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

Cu	P	Fe	Sn
rest	< 0.3	< 0.1	7

Beschermgas vlg. EN 439		ALWELL M – CuSn6			ALWELL T – CuSn6		
		I 1: Las Argon (Ar)			I 1: Las Argon (Ar)		
Stroomsoort		= +			= -		
Lasposities		alle			alle		
Lasparameters	Ø (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4
	A min	80	120	180			
	A max	130	190	250			
Goedkeuring							
Artikel nummers		30-2066			30-2000	30-2001	30-2002
Levorm, spoeltype, gew.		BS 300 / K300 15 kg (EN759)			5 kg		

