



Massieve draad elektrode = M  
TIG lasstaaf = T

## ALWELL M SG2 / T SG2

Universele lasdraad voor ongelegeerde en fijnkorrelige staalsoorten tot 420 N/mm<sup>2</sup>

Normen	M SG2	T SG2
W. Nr. :	1.5125	
DIN 8559 :	SG2 M2 Y 42 54	WSG2 M2 Y 42 54
AWS A5.18 :	ER 70 S-6	ER 70 S-6
EN 440 :	G 3 Si 1	W 3 Si 1

### Toepassingsgebied – Eigenschappen

Universeel inzetbare verkoperde massieve draadelektrode voor het lassen van on- en laaggelegeerde staalsoorten in alle posities. Bedrijfstemperatuur - 40 tot + 450 ° C.

### Toepassingvoorbeelden

Verbindingslassen van on- en laaggelegeerde staalsoorten in het gebied van de ketel- en vatenbouw, fijnkorrelconstructiestaalsoorten en scheepsbouwstaalsoorten.

EN-aanduiding:	DIN-aanduiding:
S185	St 33
S235 tot S355	St 37-2 tot St 52-3
P235	St 35.8
P235GH, P265GH	HI, HII
E295, E335	St 50, St 60*
S255N, S380N	StE 255, St E 380
GE200, GE 240, GE 260	GS-38, GS-45, GS-52
P265	St 45.8
P295GH, P355GH	17Mn4, 19Mn5
L210 tot L360	StE210.7 TM StE360.7 TM
S(P) 275 tot S(P) 355	StE285 tot StE355

### Verwerking aanwijzingen

De te lassen gebieden moeten metallisch zuiver zijn. De warmtetoevoer dient afgestemd te worden op het basismateriaal, onderdeel en afmetingen. Hardbare staalsoorten op 150 - 300 ° C voorverwarmen. Met kortsluit-, sproei- of pulsluchtboog lassen. Pulsboog techniek heeft de voorkeur.

### Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	> 420
Treksterkte R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	> 530
Rek A <sub>5</sub> (%)	> 22
Kerfslagwaarde A <sub>v</sub> ISO-V (J)	> 80
Kerfslagwaarde A <sub>v</sub> ISO-V (J)	> 47 (- 40°C)

### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	P - S	Fe
~ 0.10	~ 0.85	~ 1.5	< 0.025	Rest

Beschermgas vlg. EN 439	ALWELL M SG2				ALWELL T SG2					
	M21: 5 - 25 % CO <sub>2</sub> - rest Ar; C1: 100 % CO <sub>2</sub>				I 1: Las Argon (Ar)					
<b>Stroomsoort</b>	= +				= -					
<b>Lasposities</b>	alle				alle					
<b>Lasparameters</b>	Ø (mm)	<b>0.8</b>	<b>0.9</b>	<b>1.0</b>	<b>1.2</b>	<b>1.0</b>	<b>1.6</b>	<b>2.0</b>	<b>2.4</b>	<b>3.2</b>
	A min	80		120	180					
	A max	130		190	250					
<b>Artikel nummers</b>	35-046309	35-0009	35-046311	35-046313	39-1200	39-1201	39-1202	39-1203	39-1204	
<b>Levorm, spoeltype, gewicht</b>	BS 300 / K300 15 kg (EN759)				10 kg					

