



**Massieve MIG draad = M
TIG lasstaaf = T**

ALWELL M / T – CuAl8

Aluminiumbrons: verbindinglassen / oplassen van aluminiumbrons, messing, staal, gietijzer

Normen	M – CuAl8	T – CuAl8
W. Nr. :	2.0921	
DIN 1733 :	MSG-CuAl8	S-CuAl8
AWS A-5.7 :	ER-CuAl-A1	

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Massieve MIG draad / TIG-staaf voor het verbindinglassen en oplossen van soortgelijke basismaterialen (aluminiumbrons met 7-9% Al), koper met koperlegeringen, on- en laaggelegeerd staal en gietijzer. Als vonkvrije opaslegering zeer geschikt. Het lasmetaal onderscheidt zich door een hoge scheurweerstand en afwezigheid van porositeit. Hoge chemisch bestendigheid door een uitgesproken passiveringsgedrag, bijv. bij zoutoplossingen, zeewater, azijn- of zwavelzuur. Ook geschikt als bescherm laag op machinedelen die aan wrijving metaal/metaal worden blootgesteld. In alle posities verlasbaar.

Toepassingen

Lassen / oplossen van soortgelijke aluminiumbronzen bijv. scheepsschroeven, pompwaaiers enz. Verbindinglassen van brons met staal of gietijzer. Lassen van speciaal messing zoals: 'admiralty' (CuZn28Sn1), 'navalbrass' (CuZn38Sn1) en 'sondernmessing' (CuZn39AlFeMn); bijv. onderdelen van warmtewisselaars, koelers, zee-water-verdampers. Corrosiebestendige bescherm-lagen op staal, gietijzer, bijv. onderdelen uit de chemische industrie. Slijtvaste bescherm-lagen zoals: zittingen van schuifafsluiters, turbinebladen, lagerschalen, scheepsschroeven enz.

2.0916	CuAl5
2.0918	CuAl5As
2.0920	CuAl8
2.0962	G-CuAl8Mn
2.0220	CuZn5
2.0360	CuZn40
2.0470	CuZn28Sn
2.0530	CuZn39Sn

Verwerking aanwijzingen

De te lassen gebieden en aangrenzende zones moeten metallisch zuiver zijn. Warmtehuishouding bij het lassen op het basismateriaal afstemmen. Bij materiaaldikten groter dan ~7 mm is voorver-warmen op ~150 – 300 ° C aanbevolen.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20 ° C
Onbehandeld	
Rekgrens R _{p0,2} (N/mm ²)	175
Treksterkte R _m (N/mm ²)	400
Rek A ₅ (%)	45
Hardheid Brinell (HB)	130

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

Al	Mn	Ni	Fe	Cu
8	< 1	< 0,7	< 0,5	Rest

	ALWELL M – CuAl8				ALWELL T – CuAl8		
Beschermgassen vlg. EN 439	I1: Las Argon (Ar) I3: >0 - 95 He+ rest Ar				I1: Las Argon (Ar)		
Stroomsoort	= +				= -		
Lasposities	alle				alle		
Ø (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	1.6	2.0	2.4
Artikel nummers	30-2056		30-2058				30-2063
Levorm, spoeltype, gewicht	EN 759 S300 / (DIN 8559) D300 12 kg				10 kg		

