



Hardsoldeer staaf
ALWELL LASBRONS (CuZn 60/40)
staal - gietijzer - koper - brons - messing

Omschrijving

Lasbrons (CuZn 60/40) is een legering op koper zink basis met goede sterkte, voor reparaties of serie verbindingen van ongelegeerde staalsoorten, gegalvaniseerde stalen pijpen, gietijzer, koper, brons en messing. Het soldeer is geschikt voor capillaire spleetverbindingen, maar ook slecht passende verbindingen. Zeer goed zichtbaar smeltbad, zonder schitteringen. Regelmatig en gemakkelijk vloeïend. Goede spleetoverbrugging. Gladde, porievrije en absoluut dichte naden.

Technische gegevens

(DIN 8513: L-CuZn40)
DIN EN 1044: Cu 303
DIN EN ISO 3677: B – Cu60ZnSi-875/895
DIN 8511: F-SH2 (Flux)
Smeltbereik (Sol. /Liq.) (°C): .. 875 - 895
Werktemperatuur (°C): ~ 900
Treksterkte R_m : (MPa) 400 - 460
Dichtheid (g/cm^3): ~ 8,4
Spleetbreedte (mm): < 0,2
Bedrijfstemperatuur: < 200°C

Toepassingen

Carrosserie delen, elementen van stalen radiatoren, fietsframes, pijpleidingflenzen, ketel, koperen vaten, sanitaire installaties, gegoten delen enz.

Werkwijze

Randen en oppervlakken metallisch zuiver maken, kanten afronden. Verbindingsplaatsen met vloeimiddel

instrijken. Grotere werkstukken breed en diep voorverwarmen. Bij messing en brons en verzinkt staal vlam met zuurstofoverschot; overige materialen neutrale vlam. Plaatselijk indirect verwarmen totdat vloeimiddel smelt (kersrood). Punt van de staaf op de naad zetten, een druppel afsmelten en met de vlam verspreiden. Dan staaf weer in smeltbad plaatsen enz. Stand lasbrander 30-45 °, kegel op ca. 1 cm afstand. Vloeimiddel resten werken corrosief en moeten van de soldeerzone verwijderd worden, bijv. door afkloppen, borstelen. Vloeimiddel resten zijn in wateroplosbaar en kunnen daarom met water opgelost en verwijderd worden, b.v. op de binnenzijde van pijpen.

Opmerking

Koper en koperlegeringen, zoals messing en brons bij voorkeur solderen met zilverhardsoldeer, bijvoorbeeld SilverFlow 40 Cd (40 % Ag), dit in verband met de veel lagere werktemperatuur. (minder vervorming enz.)

Veiligheid

Voorschriften m.b.t. veiligheid en bescherming van de omgeving dienen in acht genomen te worden.

- Gelaatsbescherming toepassen;
- Beschermende kleding dragen;
- Inademen van dampen voorkomen;
- Zorgdragen voor voldoende ventilatie;
- in de werkplaats en doelmatige afzuiging, vooral bij langdurige werkzaamheden.

Leveringsvorm soldeer

Artikelnummer:	Afmeting (mm):	Omschrijving:	Aantal staven / kg:	Verpakking:
31-3194	Ø 2,0 x 1000	Lasbrons, onbekleed	37	1 kg
31-3195	Ø 3,0 x 1000	Lasbrons, onbekleed	17	1 kg
31-4002	Ø 2,0 x 500	Lasbrons met fluxmantel	71	1 kg
31-4004	Ø 4,0 x 500	Lasbrons met fluxmantel		1 kg
31-0871	□ 2,5 x 500	Lasbrons met flux kern		1 kg
31-0872	□ 2,5 x 500	Lasbrons met flux kern		5 staven

Leveringsvorm los vloeimiddel

Artikelnummer:	Afmeting (mm):	Omschrijving:	Verpakking:
52-1209	500 gr	Flux poeder UniFlux	500 gr
52-031262	0,25 kg	Flux poeder UniFlux	0,25 kg

