



Zachtsoldeer op rol
Tin-Zilver / SnAg3
**voor staal, r.v.s, koper, messing & nikkel-
 legeringen**

Omschrijving

Cadmiumvrij zachtsoldeer op tin-zilver basis. Uitstekende bevochtigingseigenschappen. Geschikt voor de levensmiddelenindustrie, vrij van lood, cadmium, zink en antimoon. Dichte, schone naden zonder nabewerking. Sterke, corrosiebestendige soldeerverbindingen. Voor koude bedrijfstemperaturen tot -200°C.

Technische gegevens

(DIN 1707: ~ L-Sn96Ag4)
 EN 29453: L-Sn96Ag4
 Smeltbereik (Sol. /Liq.) (°C): .. 221-230
 Werktemperatuur (°C): ~ 270
 Afschuifsterkte (MPa): 25(S235),30(Cu),20(Ms)
 Soortelijke massa (g/cm³): ~ 7,3
 Spleetbreedte (mm): ~ 0,15

Toepassingen

Voor het capillair- (spleet-) solderen, ook seriematig van bijv.: on- en laaggelegeerde staalsoorten (constructiestalen, verzinkte staalsoorten, carboneer- en veredelingsstalen), hooggelegeerde staalsoorten (RVS), nikkel, nikkellegeringen, koper en koperlegeringen (glijlagermaterialen), edelmetalen, lood en zink.

Toepassingsvoorbeelden zijn: r.v.s. pijpkoppelingen, spoelvaten, zeven, huishoudelijke apparaten, koperen pijpinstallatie (warmwater en verwarming), kabel, vlotters, filters, metaalwaren, armaturen, elektra- en koeltechniek, chirurgische- en optische instrumenten.

Werkwijze

Soldeerbereik schoonmaken. Kanten afronden. Soldeervlakken met vloeimiddel bestrijken. Punt van soldeerstaaf verwarmen en in het vloeimiddel dopen. Werkstuk breed en regelmatig voorwarmen. Niet oververhitten. Corrosief werkende vloeimiddelrestanten verwijderen.
 Warmtebronnen: vlamsolderen (acetyleen), vlamsolderen (propanaan/butaan), boutsolderen, HF-inductie, weerstandsverwarming.

Vloeimiddel

Type	S-39 Uni	S-39 RVS	S-65 Cu	S-65 Cu KIWA
Staal	+			
RVS	+	+		
Ni-materialen	+	+		
Cu-materialen	+		+	+
Zink, oud		+		
Chroom		+		
Waterinstallaties				+

Veiligheid

Voorschriften m.b.t. veiligheid en bescherming van de omgeving dienen in acht genomen te worden.

- Gelaatsbescherming toepassen;
- Beschermende kleding dragen;
- Inademen van dampen voorkomen;
- Zorgdragen voor voldoende ventilatie;
- in de werkplaats en doelmatige afzuiging, vooral bij langdurige werkzaamheden.

Leveringsvorm soldeer:

Artikelnummer:	Afmeting (mm):	Omschrijving:	Verpakking:
TZ-1001	Ø 2,0 x eindloos	Soldeer draad op rol	0,5 kg

Leveringsvorm vloeimiddelen:

Artikel nummer:	Type:	Werktemperatuur:	Toepassing:	Vorm:	Gewicht:
52-1101	S-39 Uni	75 – 375	Alle metalen, behalve aluminium	Vloeistof	80 ml
52-1102	S-39 Uni	75 – 375	Alle metalen, behalve aluminium	Vloeistof	320 ml
52-1105	S-65 Cu	< 300	Koper, messing	Vloeistof	80 ml
52-1106	S-65 Cu	< 300	Koper, messing	Pasta	0,2 kg
52-1107	S-39 RVS	< 300	RVS, oud zink, nikkel en chroom	Vloeistof	80 ml
52-1108	S-39 RVS	< 300	RVS, oud zink, nikkel en chroom	Vloeistof	320 ml
52-1161	S-39 Cu KIWA	< 300	Koper, messing	Vloeistof	80 ml
52-1162	S-39 Cu KIWA	< 300	Koper, messing	Vloeistof	320 ml
52-1165	S-39 Cu KIWA	< 300	Koper, messing	Pasta	200 gr

