



**Gevulde draad elektrode**  
**ALWELL OA 55 TC-Ti**  
**abrasie-, druk- en slag bestendige**  
**oplossingen**

<b>Normen</b>	
DIN 8555:	MF6-60-GP

**Toepassinggebied – Eigenschappen**

ALWELL OA 55 TC-Ti is een gasloze, zelfbeschermende, slakhoudende gevulde draad elektrode op FeCrTiMoC-basis. Martensitisch lasmetaal met ingebedde Titaancarbiden. Hoge slijtage weerstand tegen abrasie en erosie in combinatie met sterke druk- en slagbelasting. Zeer geschikt voor het lassen in meerdere lagen. Aanbevolen voor opslaswerk buiten.

**Toepassingen**

ALWELL OA 55 TC-Ti is geschikt voor het oplassen van on- en laaggelegeerde staal-soorten en gietstaalsoorten, en Austenitische mangaanhardstaalsoorten.

Typische toepassingsvoorbeelden zijn: brekerhamers, slaglijsten, straalplaten, baggertanden, baggeremmerranden, schraperbladen, evenals rotoren en huizen van baggerpompen.

**Verwerking aanwijzingen**

Gescheurd of beschadigd materiaal verwijderen. Lasgebied zuiver maken.

Voorverwarming bij het lassen op het onderdeel, het basismateriaal en de afmetingen afstemmen. Austenitisch mangaanhardstaal zonder voorverwarming zo koud mogelijk (onder de 250°C) lassen.

Bij hardbare staalsoorten kan het aanbrengen van een bufferlaag vereist zijn.

Bij oplossingen op scheurgevoelige basismaterialen voorwarmen op ~350°C. Lasmateriaal is alleen bewerkbaar door slijpen, niet autogeen snijdbaar. Oplassen in max. dikte van 10-14 mm in 3-4 lagen is mogelijk.

**Hardheid, richtwaarden**

Lasmetaal	Hardheid (HRC)
Gelast, 2 lagen op ongelegeerd staal	~ 56 - 58

**Lasmetaalanalyse %, richtwaarden**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
1.6	<	<	6-7	1.3	4.7	Rest
1.8	1.3	1.4		1.4	5.2	

		ALWELL OA 55 TC-Ti			
<b>Beschermgas vlg. EN 439</b>		----			
<b>Stroomsoort</b>		= + pool			
<b>Lasparameters</b>	Ø (mm)	1.2	1.6	2.4	2.8
<b>Spanning</b>	V	25-30	25-30	25-30	25-30
<b>Stroom</b>	A	120 - 150	180 - 200	250 - 300	300 - 350
<b>Stick-out</b>	mm	35-40	35-40	35-40	35-40
<b>Artikelnummer</b>		01-0075			
<b>Levorm, spoel, gewicht</b>		B300 15 kg			

