



# Elektroden Assortiment Reparatie & Onderhoudslassen

## On- en Laaggelegerd Staal

Typenaam	Normen	Omschrijving
<b>E 6013 S (D6)</b>	EN 499: E 42 0 RC 11  AWS A5.1: E 6013	Universele rutiel-cellulose elektrode, voor lassen in alle posities, speciaal ontwikkeld voor het lassen in verticaal neergaande positie. Goede inbranding, regelmatige lasuiterlijk en enigszins bol in onderhandse positie, zelflossende slak in verticaal neergaande positie. Geschikt voor algemeen constructiewerk, waar merendeel van de lassen verticaal neergaand gemaakt worden, maar ook als universele elektrode voor metaalconstructies, reparatie- en onderhoudswerk, frames, pijpwerk enz. Goede (her-) start eigenschappen, ook op 230 V trafo's met lage open spanning ( $U_o < 42V$ ).  Art.nr.: AW-1020 (Ø 2,0 x 300 mm), AW-1021 (Ø 2,5 x 350 mm), AW-1022 (Ø 3,2 x 350 mm), AW-1024 (Ø 4,0 x 350 mm)
<b>E 6013 T (54)</b>	EN 499: E 42 0 RR 12  AWS A5.1: E 6013	Dik beklede traagstollende rutiel elektrode, voor algemeen gebruik. Speciaal aanbevolen voor onderhandslassen, voor vulnaden en verticaal opgaande positie (stapelen). Zachte boog, spatarm, zelflossende slak, uitstekend lasuiterlijk. Alle posities, behalve verticaal neergaand. Goede (her-) start eigenschappen, ook op 230 V trafo's met lage open spanning ( $U_o < 45 V$ ).  Art.nr.: AW-1031 (Ø 2,5 x 350 mm), AW-1032 (Ø 3,2 x 350 mm), AW-1035 (Ø 4,0 x 450 mm).
<b>E 7016 (B7016Sp)</b>	EN 499: E 38 2 B 12 H10  AWS A5.1: E 7016	Universeel toepasbare basisch beklede dubbelmantel elektrode - voor on- en laaggelegerde staalsoorten met de volgende voordelen: uitmuntende kerfslagwaarde, ook bij temperaturen onder nul, uitstekende laseigenschappen met gelijk- of wisselstroom, in alle posities te verlassen (m.u.v. van verticaal neergaand); stabiele boog in alle posities, min. spatverlies; lasrups met regelmatige, fijne tekening zonder randinkarteling; gemakkelijke slaklossing; aanbevolen voor grondlagen, positielassen, slecht voorbereide naden, zeer geschikt voor reparatie- en onderhoudslassen op vervuilde materialen.  Art.nr.: AW-1071 (Ø 2,5 x 350 mm), AW-1072 (Ø 3,2 x 350 mm), AW-1075 (Ø 4,0 x 450 mm)
<b>E 7018</b>	EN 499: E 42 4 B 32 H5  AWS A5.1: E 7018	Meest universele basische elektrode voor alle posities, behalve verticaal neergaand. Rendement ~ 118 %. Verlasbaar op gelijk- en wisselstroom. Uitstekende laskarakteristieken en zeer goede mechanische waarden. Voor hoogbelaste, scheurvaste en taaie verbindingen van constructiestaalsoorten, ketelplaten, pijpen, fijnkorrelige staalsoorten en koolstofstalen tot 0.45 % C. Lasnaad is fijn getekend en vrij van randinkarteling. Lasmetaal met zeer laag waterstofgehalte ( $HD < 5 \text{ ml/100g}$ ).  Art.nr.: CW-0066 (Ø 2,5 x 350 mm), CW-0067 (Ø 3,2 x 350 mm), CW-0068 (Ø 4,0 x 350 mm)
<b>E 7024 (160)</b>	EN 499: E 38 0 RR 53  AWS A5.1: E 7024	Dik rutiel beklede elektrode met een rendement van 160% voor het zeer snel lassen van hoeklassen en vullen van horizontale V- en X-naden. Zeer economisch in de praktijk, door grote uittrek lengte per elektrode, lasbaarheid en zelflossende slak. Goede (her-) start eigenschappen. Geschikt voor het lassen van on- en laaggelegerde staalsoorten met een treksterkte van 510 MPa.  Art.nr.: AW-1054 (Ø 4,0 x 450 mm), AW-1055 (Ø 5,0 x 450 mm)
<b>E COR-TEN</b>	EN 499 : E 46 4 Z B 42 H5  AWS A-5.5: E 7018 – G	Het lasmetaal van de basische elektrode E-CORTEN, bestaat uit een NiCu-gelegerd staal, geschikt voor het lassen van weerbestendige staalsoorten, zoals Corten en Patinax. Het lasmetaal heeft een goede kleurovereenkomst met deze typen materialen, die bestaan uit ijzer met de toevoegingen: koper, fosfor, silicium en nikkel. Het uiterlijk vertoont de typische bruine roestkleur. De roestkleurige en zeer dichte oxidehuid schermt het dieperliggende materiaal af van zuurstof, waardoor de oxidatie sterk vertraagt. Elektrode alleen verlasbaar op gelijkstroom! (= +).  Art.nr.: CW-1071 (Ø 2,5 x 300 mm), CW-1072 (Ø 3,2 x 350 mm).

