



Optimaal lassen en solderen – bij carrossiereparaties



PHOENIX 301 CAR EXPERT PULS



MIG/MAG-
pulslichtboog-
lassen



MIG-solderen



MIG/MAG-
standaard-lassen

HIGHLIGHTS

Foutloos lassen bij superkorte reparatietijden

- Zeer eenvoudige bediening:
 - lasmethode/materiaalsoort,
 - draadelektrodediameter, - plaatdikte,
 - lasnaadsoort/programma selecteren en lassen maar
- Vooraf gedefinieerde, geprogrammeerde, per fabrikant specifieke lasparameters, omslachtig zoeken in tabellen en instellen is niet meer nodig, direct op de werkplek vanuit de toorts op te vragen
- Bediening optimaal afgestemd op de behoeften van carrosserie-reparatiewerk.

Alle benodigde lasmethoden in één apparaat

- MAG-lassen, MIG-solderen en MIG-lassen
- Het MIG-solderen kan het meeste MAG-laswerk vervangen en biedt de volgende voordelen:
 - hoge corrosiebestendigheid, - nauwelijks kromtrekken, - sterke lasnaad, - minder nabewerking

Geavanceerd

- Software 'update'-mogelijkheid voor bijv. nieuwe, per fabrikant specifieke karakteristieken en programma's voor:
 - nieuwe lasopdrachten, - nieuwe materialen, - nieuwe voertuigtypes
- Kwaliteitsborging met EWM-software Q-DOC 9000

TOEPASSINGSGBIED

- MAG-lassen
 - voor alle plaatwerk aan de auto van 0,8 tot 5,0 mm
- MIG-solderen
 - van gecoat en ongecoat plaatwerk van 0,8 tot 3,0 mm
- MIG-lassen
 - aan aluminium van 1,0 tot 5,0 mm
- lassen en solderen van de restauratie van oldtimers via het bouwen van auto's tot aan de reparatie van schade-auto's en -vrachtwagens

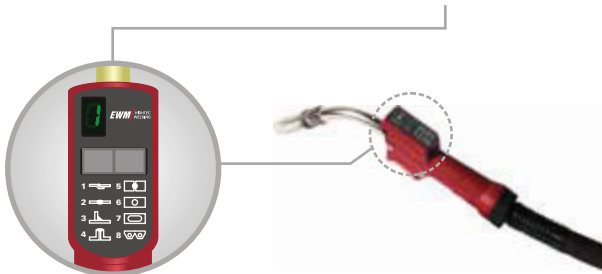


EENVOUDIGE INSTELLING VAN HET LASWERK



Zeer eenvoudige bediening -

- Directe selectie van voertuigspecifieke parameters voor carrosserie-reparatiewerk in de 'taal' van de carrosseriebouwer
- Universeel dankzij de individuele, eenvoudige opslagmogelijkheid van per fabrikant specifieke karakteristieken en programma's



MIG-lasbrander CAR CONTROL

- Lastoorts met geïntegreerde afstandsbediening en display
- Selecteren soorten lasnaad/programma's direct op de werkplek.

PERFECT UITDEUKEN



Compact lasapparaat
PHOENIX 301 CAR EXPERT PULS



MIG-lastoorts
CAR CONTROL



Uitdeukset
EWM-QuickFix

Uitdeukinstallatie, groot

TECHNISCHE GEGEVENS

CE IP23 S IEC/EN 60974 EN 50199 PG CB

Lasapparaat, gasgekoeld

PHOENIX 301 CAR EXPERT PULS

Instelbereik lasroom	5 A-300 A
Inschakelduur bij 40 °C omgevingstemperatuur	
60 % ID	300 A
100 % ID	250 A
Netspanning (toleranties)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Frequentie	50/60 Hz
Netbeveiliging (smeltzekering traag)	3 x 16 A
Max. aansluitvermogen	11,8 kVA
Geadviseerd generatorvermogen	16,4 kVA
Cosp	0,99
Draadsnelheid	0,5 m/min - 20 m/min
Afmetingen lasapparaat l x b x h [mm]	930 x 455 x 730
Gewicht lasapparaat ca.	69,5 kg