



## Hetzij manueel hetzij automatisch - voor elke toepassing het juiste apparaat



PHOENIX 330 PULS forceArc

PHOENIX 400, 500 PULS forceArc



MIG/MAG-  
pulsbooglassen



EWM-forceArc-lassen \*\*



MIG/MAG-  
standaardlassen



Elektrodelassen



TIG-lassen \*\*  
Liftarc

### HIGHLIGHTS

- Optimale efficiency door spatarm lassen met alle materialen en toepassingen
- Perfecte ontstekings- en laseigenschappen met 100 % reproduceerbare resultaten van de allerhoogste kwaliteit door volledig digitale inverter-apparatuur
- Hoogst mogelijke flexibiliteit door modulaire en toekomstgerichte apparatuur: uitbreiding naar behoefte zonder extra gereedschap en gespecialiseerd personeel
- **EWM-forceArc®** – met geforceerde techniek voor kortere productietijden en meer kwaliteit – tot 50 % lagere productiekosten
- Geoptimaliseerde besturingsinterfaces voor iedere toepassing: PROGRESS met de meest eenvoudige bediening of EXPERT – het highend-systeem voor complexe taken
- Optimaal ingestelde lastaken (JOB's) en synergetische bediening – zodat u zich volledig op uw werk kunt concentreren
- Optimale mobiliteit voor op karwei: de draagbare uitvoering PHOENIX 330
- Ideaal voor robot-, industriebus- en gemechaniseerde toepassingen alsook voor het documenteren door optionele interfaces

### TOEPASSINGSGBIED

- Niet-, laag- en hooggelegeerde staalsoorten, aluminiumlegeringen, koper en de legeringen ervan, speciale legeringen
- Massieve en gevulde draadelektroden 0,8-2,4 mm, beklede elektroden: rutiel, basisch, PHOENIX 500 bovendien geschikt voor cellulose-elektroden
- Productie- en reparatiewerk: Chemische en levensmiddelenindustrie, machine- en installatiebouw, voertuigbouw, auto-industrie, railvoertuig- en scheepsbouw, container-, tank- en apparatenbouw, staal- en metaalindustrie, offshore enz.

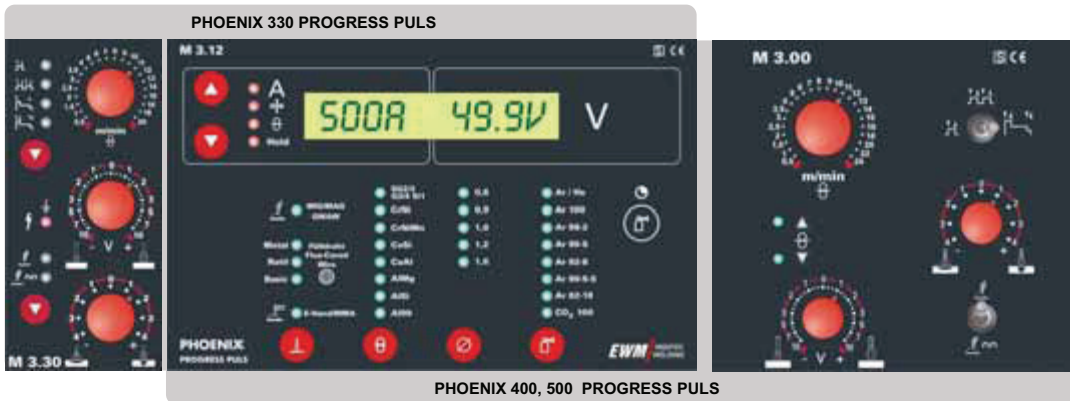


## ZICHZELF WIJZENDE INTUÏTIEVE SYNERGETISCHE BEDIENINGSCONCEPTEN VOOR IEDERE GEBRUIKER

Lasapparaat

Draadaanvoer

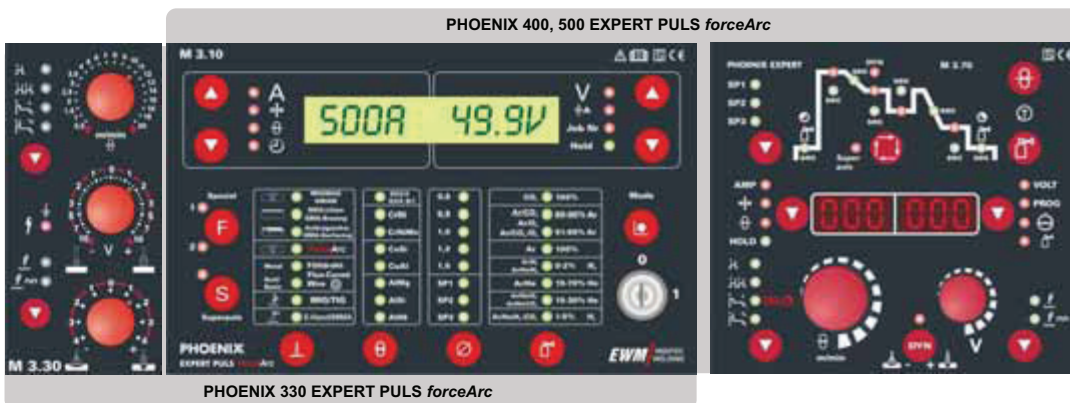
PROGRESS



Zeer eenvoudige bediening -

- 256 optimaal voorgeprogrammeerde JOB's (lastaken) - selectie aan de stroombron
- 16 lasprogramma's
- Alle belangrijke lasparameters aan de draadaanvoer direct toegankelijk

EXPERT



NAAR KEUZE

Eenvoudige bediening met maximaal comfort -

- 256 optimaal voorgeprogrammeerde JOB's (lastaken) - waarvan 128 klantspecifiek programmeerbaar - selectie aan de stroombron
- 16 lasprogramma's
- Alle belangrijke lasparameters aan de draadaanvoer direct toegankelijk

## TECHNISCHE GEGEVENS

CE IP23 S IEC/EN 60974 EN 50199 PC CB

Lasapparaat, gas-/watergekoeld	PHOENIX 330 PULS <i>forceArc</i>	PHOENIX 400 PULS <i>forceArc</i>	PHOENIX 500 PULS <i>forceArc</i>
Instelbereik lasroom	5 A-330 A	5 A-400 A	5 A-500 A
Inschakelduur bij 40 °C omgevingstemperatuur			
25 % ID	330 A	-	-
40 % ID	-	400 A	500 A
60 % ID	250 A	360 A	450 A
100 % ID	210 A	300 A	340 A
Netspanning (toleranties)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %) 3 x 460 V (-25 % - +10 %)
Netfrequentie	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Netbeveiliging (smeltzekering traag)	3 x 16 A	3 x 35 A	3 x 35 A
Max. aansluitvermogen	13,5 kVA	18,2 kVA	26,0 kVA
Geadviseerd generatorvermogen	17,0 kVA	25,0 kVA	35,0 kVA
Cosp	0,99	0,99	0,99
Koeling: Tankinhoud	C00L71U42 / C00L71U43	7 l	
Max. opbrengst	C00L71U42 / C00L71U43	20 l/min / 5 l/min	
Max. uitgangsdruk	C00L71U42 / C00L71U43	4,5 bar / 3,5 bar	
Draadsnelheid	0,5 m/min - 20 m/min	0,5 m/min - 24 m/min	0,5 m/min - 24 m/min
Afmetingen l x b x h [mm] lasapparaat	605 x 335 x 520	1050 x 500 x 1100 *	1050 x 500 x 1100 *
Gewicht lasapparaat ca.	42,5 kg	123,5 kg *	126,5 kg *
Afmetingen l x b x h [mm] draadaanvoer	-	690 x 300 x 410	690 x 300 x 410
Gewicht draadaanvoer ca.	-	18 kg	18 kg

\* Lasapparaat, koelmodule en transportwagen

\*\* Alleen EXPERT-uitvoering