



STANDARD

Compacte constructie bij maximaal vermogen



PHOENIX 404 PROGRESS forceArc met DRIVE 4L en transportwagen



EWM-forceArc-lassen



MIG/MAG-standaardlassen



Elektrodelassen



TIG-lassen
Liftarc

HIGHLIGHTS

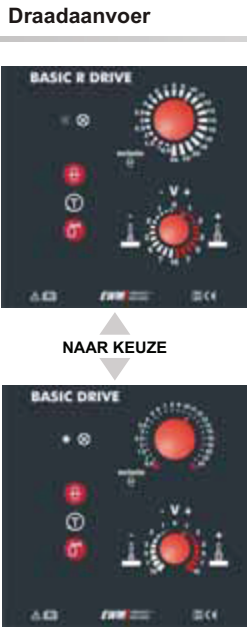
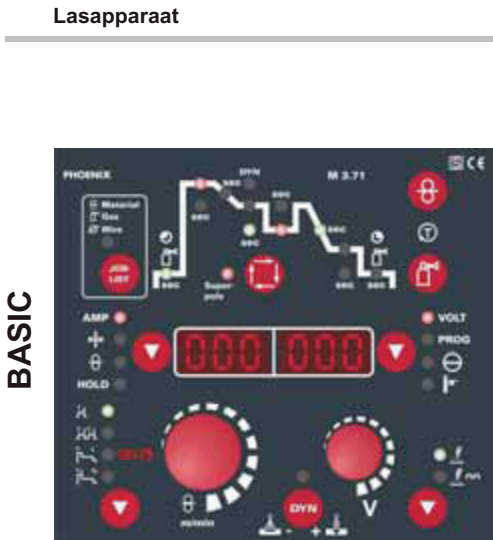
- Optimale efficiëntie door spatarm lassen in kort- en sproeivlamboogbereik
- Perfecte ontstekings- en laseigenschappen met 100 % reproduceerbare resultaten van de allerhoogste kwaliteit door volledig digitale inverter-apparatuur
- Hoogst mogelijke flexibiliteit door modulaire en toekomstgerichte apparatuur: uitbreiding naar behoefte zonder extra gereedschap en gespecialiseerd personeel
- **EWM-forceArc®** – met geforceerde techniek voor kortere productietijden en meer kwaliteit – tot 50 % lagere productiekosten
- Geoptimaliseerde besturingsinterface voor iedere toepassing: BASIC, PROGRESS met de meest eenvoudige bediening
- Optimaal ingestelde lastaken (JOB'S) en synergetische bediening – zodat u zich volledig op uw werk kunt concentreren
- Hoge inschakelduur – optimaal voor gebruik in het meerploegensysteem

TOEPASSINGSGBIED

- Niet-, laag- en hooggelegeerde staalsoorten, aluminiumlegeringen, koper en de legeringen ervan, speciale legeringen
- Massieve en gevulde draadelektroden 0,8 – 2,4 mm, beklede elektroden: rutiel, basisch
- Productie- en reparatiewerk: chemische en levensmiddelenindustrie, machine- en installatiebouw, voertuigbouw, auto-industrie, railvoertuig- en scheepsbouw, container-, tank- en apparatenbouw, staal- en metaalindustrie, offshore enz.

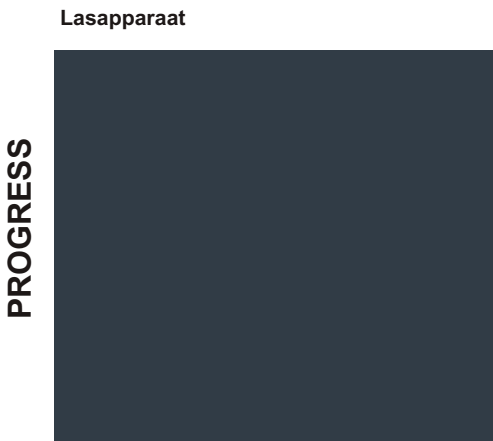


ZICHZELF WIJZENDE INTUÏTIEVE SYNERGETISCHE BEDIENINGSCONCEPTEN VOOR IEDERE GEBRUIKER



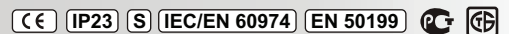
Voorgeprogrammeerde JOB's (lastaken) met selectie op het lasapparaat (JOB-lijst) – uitsluitend de belangrijkste lasparameters direct toegankelijk op de draadaanvoer.

- **BASIC R** (rustend): reproduceerbare instelling van de draadaanvoersnelheid (24 standen) en correctie van de vlambooglengte (24 standen)
- **BASIC** (niet rustend): traploze instelling van de draadsnelheid en correctie van de vlambooglengte



Optimaal voorgeprogrammeerde JOB's (lastaken) met selectie aan de draadaanvoer – alles direct toegankelijk op de draadaanvoer, 16 lasprogramma's

TECHNISCHE GEGEVENS



Lasapparaat, gasgekoeld	PHOENIX 404 <i>forceArc</i>	
Instelbereik lasstroom	5 A-400 A	
Inschakelduur bij een omgevingstemperatuur	20 °C	40 °C
	-	400 A
	400 A	330 A
	330 A	260 A
Netspanning (toleranties)	3 x 400 V (-25 % - +20 %) / 3 x 415 V (-25 % - +15 %)	
Netfrequentie	50/60 Hz	
Netbeveiliging (smeltzekering traag)	3 x 35 A	
Max. aansluitvermogen	18,2 kVA	
Aanbevolen generatorvermogen	24,6 kVA	
Cosp	0,99	
Afmetingen lasapparaat l x b x h [mm]	560 x 240 x 550	
Gewicht lasapparaat ca.	48,0 kg	
Transportwagen	TROLLY 75 B1	
Afmetingen l x b x h [mm]	980 x 505 x 990	
Gewicht ca.	34,0 kg	

