



Onze elektrodelasapparatuur, 100% geschikt voor het bouwterrein: klein, onverwoestbaar en veelzijdig inzetbaar



PICO 230

PICO 300 CEL PWS



Elektrodelassen



TIG-lassen
Liftarc

HIGHLIGHTS

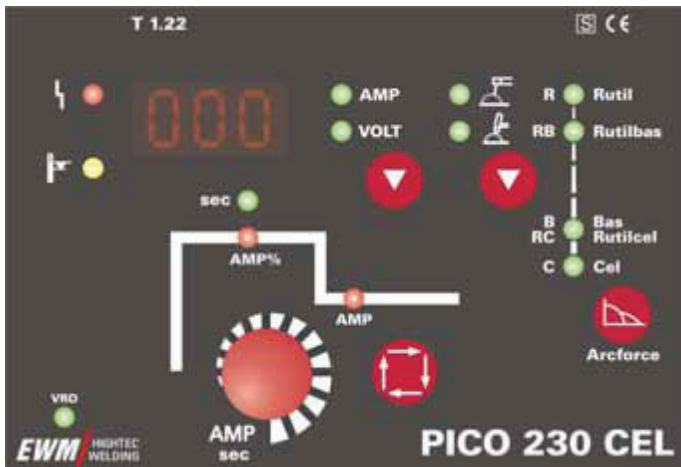
- 100 % geschikt voor het bouwterrein – geoptimaliseerd voor het robuuste montagewerk door verbeterde behuizingconstructie waardoor de apparatuur minder snel vuil raakt, voor bedrijfszeker werken aan lange stroomkabels en op generator
- PICO CEL – 100 % veilig lassen van verticale naden bij het lassen van cellulose-elektroden, met name ook in het onderste vermogensbereik
- PICO 300 CEL PWS – overal en altijd de polariteit selecteren door poolomkering op het apparaat of met de afstandsbediening direct op de werkplek
- Reproduceerbare, veilige ontsteking – automatisch management overeenkomstig de gebruikte elektrode, hoge nullastspanning alsook traploze instelling van hotstartstroom en -tijd
- Uitstekende laseigenschappen – innovatieve invertertechniek met digitale regeling voor een stabiele vlamboog, goed beheersbaar smeltbad, beter en probleemlozer lassen van kritieke elektroden evenals mogelijkheid tot aanpassen van de laskarakteristiek (arcforcing) aan alle elektrodetypes
- Bedrijfszeker en betrouwbaar – geïntegreerde thermische schakelaars voor beveiliging tegen overbelasting, plaatsing van de elektronica in stofarme ruimte en onverwoestbaar metalen huis

TOEPASSINGSGBIED

- Reparatie en productie van machines, installaties, bouw- en landbouwmachines, railvoertuigen, schepen, chemische installaties, ketels, vaten, apparaten, pipelines, buizen, gietwerkonderdelen, enz.
- Beklede elektroden (rutiel, rutielbasisch, basisch, rutielcellulose, cellulose)
- niet-, laag- en hooggelegeerde staalsoorten, legeringen op nikkel- en koperbasis



ZEER EENVOUDIGE BEDIENING MET MAXIMAAL COMFORT



- Zichzelf wijzende bedieningsinterface met éénknopsbediening
- Reproduceerbare instelling van alle lasparameters op de digitale display
- Hold-functie voor eenvoudig aflezen en gemakkelijk bewaren van lasroom- en lasspanningswaarden na het lassen
- Standaard afstandsbedieningsaansluiting voor lasroominstelling direct op de werkplek

FUNCTIES DIE HET ELEKTRODELASSEN PERFECTIENEREN!



HOTSTART

Voordeel: betrouwbaar ontsteken en opnieuw ontsteken van de elektrode ter vermindering van verbindingfouten (koude plekken), beste kwaliteit bij het begin van de naad en bij naadaanzetten (geen welving).



ANTISTICK

Voordeel: geen uitgloeien van de elektrode. Plakt de elektrode vast, bijv. door een te lage lasroom, dan daalt deze naar minimale stroom.



ARCFORCE

Voordeel: optimale laseigenschappen voor alle typen elektroden, vermindering van kortsluitingen bij elektroden met grove druppelovergang.



PWS Poolomkeringsschakelaar
(alleen PICO 300 CEL PWS)

Voordeel: flexibel omschakelen van de polariteit direct op de werkplek.

TECHNISCHE GEGEVENS

CE IP23 S IEC/EN 60974 EN 50199

Lasapparaat	PICO 230; 230 CEL	PICO 300; 300 CEL	PICO 300 CEL PWS
Instelbereik lasroom	10 A-230 A	10 A-300 A	10 A-300 A
Inschakelduur bij 40 °C omgevingstemperatuur			
25 % ID	-	300A	300A
40 % ID	230A	-	-
60 % ID	200A	220A	220A
100 % ID	150A	170A	170A
Nullastspanning	99V	99V	99V
Nullastspanning VRD (optie)	20V	20V	20V
Netspanning (toleranties)	3 x 400 V (+20 % - -25 %) / 3 x 415 V (+15 % - -25 %)		
Netfrequentie	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Netbeveiliging (smeltzekering traag)	3 x 16 A	3 x 16 A	3 x 16 A
Max. aansluitvermogen	8,5 kVA	9,6 kVA	9,6 kVA
Geadviseerd generatorvermogen	10,5 kVA	16,5 kVA	16,5 kVA
cosφ	0,99	0,99	0,99
Afmetingen l x b x h [mm]	490 x 186 x 350	490 x 186 x 350	490 x 186 x 445
Gewicht ca.	16,5 kg	16,5 kg	23,5 kg