



De kleine, lichte allrounder

MIG/MAG, WIG en elektrodelassen in één apparaat



MIG/MAG-standaard-lassen



Elektrodelassen



TIG-lassen
Liftarc

PICOMIG 180

HIGHLIGHTS

3 in 1 met 3 volwaardige lasmethodes altijd professioneel uitgerust

- MIG/MAG-lassen, TIG-lassen (Liftarc), elektrodelassen

Moeiteloos mee te nemen

- Innovatieve invertertechnologie voor compacte constructie en laag gewicht

100% geschikt voor de bouwplaats – geoptimaliseerd voor het zware gebruik op de bouw

- Moderne kunststoffen behuizing:
 - laag gewicht voor licht transport en gebruik
 - ergonomische constructie zonder hoeken of randen
 - functioneel, robuust en veilig, ook bij vallen en stoten

- Standaard poolomkering – optimaal voor het lassen met zelfbeschermende vuldraden (bijv. in de open lucht)
- Aangedreven door 4 rollen
- Grote 37 mm aandrijfrollen voor betrouwbaar draadtransport
- Kijkvenster voor vulstandcontrole van de draadspoel
- Service- en onderhoudsvriendelijk: vervanging van rollen zonder gereedschap, snelle vervanging van het lastechnisch toebehoren dankzij de aansluitbussen voor de lastoorts (centrale aansluiting) en werkstukleiding
- Overspanningbeveiliging – het per ongeluk aansluiten op een stroomspanning van 400 V leidt niet tot beschadiging van het apparaat

TOEPASSINGSGEBIED

- MIG/MAG-lassen:
Massieve draad: staal 0,8 tot 1,2 mm, CrNi 0,8 en 1,0 mm, aluminium 0,8 tot 1,2 mm, vuldraad 0,9 en 1,1 mm
- TIG-lassen: niet-, laag- en hooggelegeerde staalsoorten, legeringen op nikkelbasis, koper en speciale metalen
- Elektrodelassen met rutiel en basisch beklede elektroden:
niet-, laag- en hooggelegeerde staalsoorten, legeringen op nikkel- en koperbasis
- Productie- en reparatiewerkzaamheden, metaalconstructie, gevelbouw, constructie van verwarmings- en airconditioningsystemen, levensmiddelen- en chemische industrie, pijpleiding-, tank- en apparatenbouw, voertuig-, machine-, installatie- en werktuigbouw, enz.

SYNERGIC-ENKELKNOPSBEDIENING - INSCHAKELEN EN LASSEN MAAR



Alle belangrijke bedieningsfuncties direct toegankelijk - individuele instellingen mogelijk.

MIG/MAG

Keuze van de lasopdrachten op materiaal, draaddiameter, gastype en materiaalsterkte.
30 voorgeprogrammeerde JOB's (lastaken) - voor de meest gangbare toepassingen

- Synergic-bediening
 - 2- en 4-takt-bedrijf
 - Puntlassen
 - Interval
 - Gastest stroomloos
 - Draad invoeren stroomloos
- Traploos instelbaar:
- Draadsnelheid
 - Correctie van de vlambooglengthe
 - Dynamiek
 - Draag terugbranden (percentueel per job instelbaar)
 - Gasvoor- en nastroomtijd

TIG (traploos instelbaar)

- Lasstroom
- Gasvoor- en nastroomtijd
- Startstroom en eindkraterstroom, percentueel
- Up- en downslopetijd

Elektrodelassen (traploos instelbaar)

- Lasstroom
- Hotstarttijd en -stroom
- Antistick-functie (vast)

TECHNISCHE GEGEVENS

CE IP23 S IEC/EN 60974 EN 50199

Lasapparaat, gasgekoeld	MIG/MAG	PICOMIG 180	TIG	Elektrode
Instelbereik lasstroom	5 A-180 A	5 A-180 A	5 A-180 A	5 A-150 A
Inschakelduur bij een omgevingstemperatuur van	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
25 % ID	180 A	-	-	-
30 % ID	-	180 A	-	-
35 % ID	-	-	-	150 A
60 % ID	120 A	140 A	140 A	110 A
100 % ID	100 A	120 A	120 A	100 A
Nullastspanning			90 V	
Netspanning (toleranties)		1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Frequentie		50/60 Hz		
Netbeveiliging (smeltzekering traag)		16 A		
Max. aansluitvermogen	6,4 kVA	4,4 kVA	4,4 kVA	5,5 kVA
Geadviseerd generatorvermogen		7,5 kVA	7,5 kVA	
Cosp		0,99	0,99	
Draadsnelheid		0,5-15 m/min		
Aandrijving		4-rollen (37 mm)		
Draadspoeldiameter		D200 (200 mm)		
Toortsaansluiting		Centrale aansluiting (Euro)		
Afmetingen l x b x h [mm]		620 x 300 x 360		
Gewicht ca.		15 kg		