



De robuuste stappengeschakelde apparatuur met optimale prestaties - universeel bruikbare compacte MIG/MAG-lasapparatuur



MIG/MAG-
standaardlassen

SATURN 251 compact

SATURN 351 decompact

HIGHLIGHTS

- Innovatief apparaatconcept met ergonomisch greepsysteem en zeer hoge mobiliteit: verrijdbaar, transporteerbaar met kraan of heftruck
- Intelligente behuizingconstructie met geoptimaliseerde ventilatie voor langere inschakelduur en ventilatorbesturing voor minder verontreinigingen in het apparaat
- Optimale efficiency met minimale nabewerking door spatarm lassen met korte en sproeivlamboog met gebruik van argon, menggasen en CO₂.
- Uitstekende ontstekings- en laseigenschappen: fijnmazige spanningsinstelling, geoptimaliseerde smoorspoel met 2 aansluitingen voor de verschillende materialen, 4-rollen-aanvoer met grote aandrijfrollen voor betrouwbare draadaanvoer
- Verscheidene besturingsvarianten – gaande van de klassieke bediening tot vooraf ingestelde éénknopsbediening

TOEPASSINGSGBIED

- MIG/MAG-standaardlassen met korte, gemengde en sproeivlamboog met gebruik van argon, menggasen en CO₂.
- Materiaalsoorten: laag- en hooggelegeerde staalsoorten zoals aluminium-basislegeringen, massieve en vuldraad-elektroden
- Metaalverwerkende ambachtelijke en industriële bedrijven, bijv. onderhoud van fabrieksgebouwen, reparatiewerkplaatsen voor voertuigen en landbouwapparatuur, bouw van schakelkasten en ventilatoren, staal- en machinebouw, montagewerkzaamheden, hechtwerkzaamheden in de productie



VERSCHEIDENE BESTURINGSVARIANTEN MET ZICHZELF WIJZENDE INTERFACES

Lasapparaat/Draadaanvoer



M1.02

- Klassiek bedieningsconcept met (tweeknopsbediening) alle lasparameters direct toegankelijk
- 2-takt, 4-takt, punten, interval



M2.20

- Meest eenvoudig bedieningsconcept met digitale display voor alle lasgegevens
- 2-takt, 4-takt, punten; interval, stroomloze gastest en draadinvoer



M2.40

- Modern Synergic-éénknopsbedieningsconcept met 24 ingestelde JOB's (lastaken) en met digitale display voor alle lasgegevens
- 2-takt, 4-takt, punten; interval, stroomloze gastest en draadinvoer
- Naar keuze bedrijfsmodus Job (éénknopsbediening) en handmatig (tweeknopsbediening)

TECHNISCHE GEGEVENS

CE IP23 S IEC/EN 60974 EN 50199

| Lasapparaat | SATURN 251 | SATURN 301 | SATURN 351 | |
|----------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------|
| | compact | compact | compact | decompact |
| Instelbereik lasstroom | 30 A-250 A | 30 A-300 A | 30 A-350 A | |
| Schakelstanden | 8 | 12 | 16 | |
| Draadsnelheid | 0,5-24 m/min | 0,5-24 m/min | 0,5-24 m/min | |
| Enschakelduur bij omgevingstemperatuur | 40 °C | 40 °C | 40 °C | |
| 25 % ID | - | - | - | |
| 45 % ID | 250 A | 300 A | 350 A | |
| 60 % ID | 160 A | 190 A | 250 A | |
| 100 % ID | 130 A | 160 A | 220 A | |
| Netspanning (toleranties) | 3 x 400 V (-15 % - +15 %) | 3 x 400 V (-15 % - +15 %) | 3 x 400 V (-15 % - +15 %) | |
| Netfrequentie | 50/60 Hz | 50/60 Hz | 50/60 Hz | |
| Netbeveiliging (smeltzekering traag) | 3 x 16 A | 3 x 25 A | 3 x 25 A | |
| Max. aansluitvermogen | 9,6 kVA | 12,8 kVA | 16 kVA | |
| Geadviseerd generatorvermogen | 13 kVA | 18 kVA | 21,5 kVA | |
| Cosφ | 0,95 | 0,95 | 0,95 | |
| Afmetingen lasapparaat l x b x h [mm] | 930 x 455 x 730 | 930 x 455 x 730 | 930 x 455 x 730 | |
| Afmetingen draadaanvoer l x b x h [mm] | - | - | - | 690x300x410 |
| Gewicht lasapparaat ca. | 90 kg | 100 kg | 112 kg | 100 kg |
| Gewicht draadaanvoer ca. | - | - | - | 18 kg |