



Professioneel apparaat voor TIG-lassen:

Comfortabele bediening, optimaal voor de TIG-professional



TETRIX 180

TETRIX 270



TIG-lassen



EWM-activArc-lassen



Elektrodelassen

HIGHLIGHTS

- Moderne kunststoffen behuizing:
 - laag gewicht voor licht transport en gebruik
 - ergonomische constructie zonder hoeken of randen
 - functioneel, robuust en veilig, ook bij vallen en stoten
- Makkelijk verplaatsbaar dankzij de handige draagstang, grepen en draagriem, b.v. op trappen, ladders, in stalen constructies en op geraamten
- 100 % geschikt voor de bouwplaats – ideaal voor het zware gebruik op de bouw
- Innovatieve invertertechnologie voor kleine, compacte constructie en laag gewicht
- Comfortabele éénknopsbediening – alle lasparameters rechtstreeks toegankelijk
- COMFORT: TIG-pulsen/kHz-pulsen voor dun plaatwerk, moeilijke materialen en speciale lastaken; 8 JOB's (lasprogramma's), ook via de toorts oproepbaar
- **EWM-activArc®** – de hoge druk TIG-vlamboog – sneller, beter en eenvoudiger lassen, over het gehele vermogensbereik
- Intelligente behuizingconstructie voor minder vervuiling in de apparatuur
- IP23-classificatie (inzetbaar in de open lucht), S-keurmerk (ketellassen)
- Vuilfilter voor gebruik in extreem vervuilde omgevingen (optie)
- Reproduceerbare, veilige ontsteking
- Digitale regeling voor een geconcentreerde, stabiele vlamboog – garandeert uitstekende lasresultaten
- Plaatsing van de elektronica in de stofarme ruimte
- Beschermd geplaatste bedieningselementen
- Geïntegreerde thermische schakelaars tegen overbelasting
- Veelzijdig – Aansluitmogelijkheid, up/down- en RETOX-toorts, afstandsbediening, koelmodule
- TETRIX 180: Groot bedrijfsspanningsbereik van 138 V – 265 V voor onbeperkt gebruik op generatoren, zwakke netwerken en lange stroomkabels (tot 50 m); overspanningsbeveiliging – onbedoeld aansluiten op 400 V netspanning leidt niet tot beschadiging van het apparaat

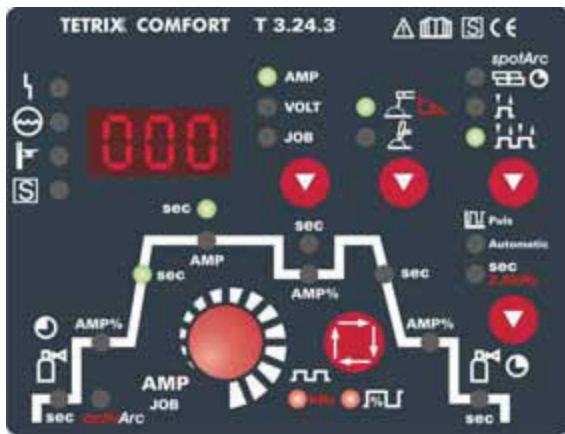
TOEPASSINGSGBIED

- TIG-lassen: niet-, laag- en hooggelegeerde staalsoorten, legeringen op nikkelbasis, koper en speciale metalen
- Elektrodelassen met rutiel en basisch beklede elektroden: niet-, laag- en hooggelegeerde staalsoorten, legeringen op nikkel- en koperbasis
- Productie- en reparatiewerkzaamheden, metaalconstructie, gevelbouw, constructie van verwarmings- en airconditioningsystemen, levensmiddelen- en chemische industrie, pijpleiding-, tank- en apparatenbouw, voertuig-, machine-, installatie- en werktuigbouw, enz.



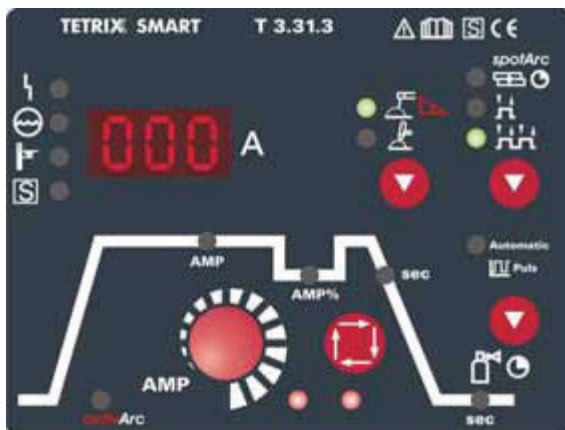
NAAR KEUZE EENVOUDIGE OF COMFORTABELE BEDIENING

COMFORT



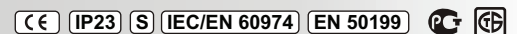
- Alle belangrijke lasparameters direct toegankelijk, 8 TIG- en 8 elektrodelassen-JOB's (lastaken) instelbaar
- Digitaal display voor reproduceerbare instelling en weergave van alle lasparameters
- TIG-lassen: activArc; 2-/4-takt, tiptoetsbedrijf, punten; automatische uitschakeling; pulsen en kHz-pulsen; automatisch pulsen; HF-ontsteking, liftarc
- **Instelbare TIG-parameters:** gasvoorstroomtijd; upslope-tijd; start-, las-, dal- en eindstroom; pulsen: puls- en pauzestroom, puls- en pauzetijd; kHz-pulsen: puls-/pauzeverhouding, puls- en pauzestroom, frequentie, spotArc-punten, punttijd; downslope-tijd; gasnastroomtijd; TIG-activArc
- Elektrodelassen: antistick, hotstarttijd, hotstartstroom, arcforcingcorrectie
- Hold-functie voor eenvoudig aflezen en gemakkelijk bewaren van lasstroom- en lasspanningswaarden na het lassen

SMART



- Zichzelf wijzende, overzichtelijke bedieningsinterface
- Praktische reducering van bedieningselementen tot de belangrijkste TIG-functies, zoals lasstroom, downslope en gasnastromen
- Overige parameters zijn optimaal vooraf ingesteld, kunnen echter ook individueel worden aangepast
- Eénknopsbediening – één grote draaiknop voor alle in te stellen waarden
- Grote duidelijke toetsen voor het selecteren van de functies
- Digitaal display voor reproduceerbare instelling en weergave van alle lasparameters
- Lasstroom, verminderde lasstroom, downslope – en gasnastroomtijd 0,1 – 20 sec instelbaar
- 2-/4-takt, elektrode/TIG-lassen, HF-ontsteking/liftarc, activArc, punten, automatisch pulsen
- Omvangrijke functies voor elektrodelassen: arcforcingcorrectie, antistick

TECHNISCHE GEGEVENS



Lasapparaat	TETRIX 180 <i>activArc</i> ®				TETRIX 270 <i>activArc</i> ®			
	TIG		Elektrode		TIG		Elektrode	
Instelbereik lasstroom	5 A-180 A		5 A-150 A		5 A-270 A		5 A-270 A	
Inschakelduur bij een omgevingstemp.	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C
35 % ID	180 A	180 A	-	150 A	-	-	-	-
45 % ID	-	-	-	-	-	270 A	-	270 A
50 % ID	-	-	150 A	-	-	-	-	-
60 % ID	150 A	150 A	-	120 A	-	-	-	-
65 % ID	-	-	-	-	270 A	-	270 A	-
100 % ID	120 A	120 A	120 A	100 A	220 A	180 A	220 A	180 A
Nullastspanning	90V				98 V			
Netspanning (toleranties)	1 x 230V (-40% - +15%) 1 x 240V (-40% - +10%)				3 x 415 V (-25% - +15%) 3 x 400 V (-25% - +20%)			
Netfrequentie	50/60 Hz				50/60 Hz			
Netbeveiliging (smeltzekering traag)	1 x 16 A				3 x 16 A			
Max. aansluitvermogen	4,4 kVA		5,5 kVA		7,1 kVA		10,5 kVA	
Geadviseerd generatorvermogen	7,5 kVA				14,2 kVA			
Cosφ	0,94				0,99			
Afmetingen l x b x h [mm]	430 x 180 x 295				575 x 205 x 415			
Gewicht ca.	8,9 kg				20 kg			