

## De nieuwe E3<sup>®</sup> wolfraamelektroden: dé keuze voor de toekomst.

Een uitgekende blend van oxides garandeert uitstekende prestaties.

De E3<sup>®</sup> elektroden zijn samengesteld uit zorgvuldig uitgeselecteerde grondstoffen en dankzij een geoptimaliseerd fabricageproces kan de meest homogene en fijnste verdeling van de oxides gegarandeerd worden.

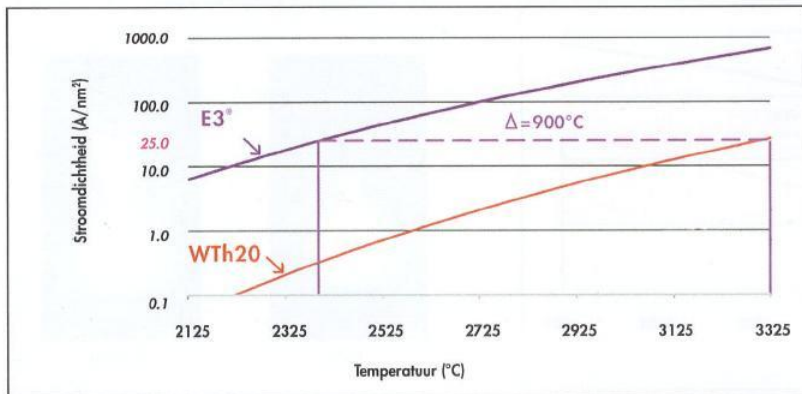
De E3<sup>®</sup> elektrode, met zijn 3 oxides (lanthaan, zirkonium en yttrium), bezit bijzondere eigenschappen die de efficiëntie én kwaliteit van het laswerk gevoelig verbeteren en de tevredenheid van de gebruiker ten goede komen.

De voordelen van de E3<sup>®</sup> elektroden spreken voor zich:

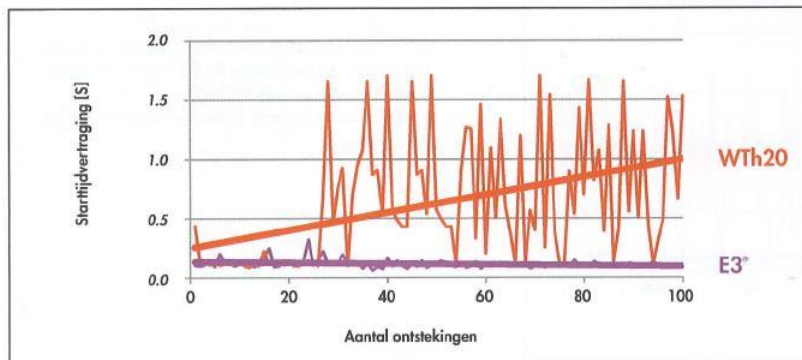
- De beste ontstekings- en herontstekings-eigenschappen
- Bruikbaar voor zowel DC als AC TIG-lassen
- Hoge belastbaarheid
- Geringe slijtage van de elektrodepunt

De E3<sup>®</sup> elektroden voldoen aan EN ISO 6848 en AWS A5.12M/5.12 (EWG).

### De E3<sup>®</sup> elektroden blijven kouder = hogere belastbaarheid.



### De E3<sup>®</sup> elektroden garanderen een bliksemsnelle start.



E3<sup>®</sup>



WTh20

Puntgeometrie na belasting van 250A DC gedurende 5 uren. Door minder slijtage heeft de E3<sup>®</sup> elektrode een veel grotere standtijd.



E3<sup>®</sup>



WTh20

Bij dezelfde stroomdichtheid blijft de E3<sup>®</sup> elektrode 900°C kouder.

Opmnames met een hogesnelheidscamera hebben aangetoond dat de E3<sup>®</sup> elektrode veel sneller ontsteekt dan de WTh20 elektrode. Het verschil neemt sterk toe vanaf 25 ontstekingen.



Tuifschipper 118  
2292 JB Wlakeringen  
telefoon: 0174-225 225 telefax: 0174-225 220  
e-mail: info@hatek.nl www.hatek.nl

Wierhak 39  
1771 SR Wieringerwerf  
telefoon: 0238-666506 telefax: 0227-604067  
e-mail: john@hatek.nl www.hatek.nl