



Gevulde draadelektrode

ALWELL F-Dur Ni

Hoog abrasie- en corrosie bestendige oplassingen

Normen

DIN 8555	MF21 – 55 - CGTZ
DIN EN 14700	TNi 20-55-CGTZ

Toepassinggebied - Eigenschappen

ALWELL F-Dur Ni is een slakloze gevulde draadelektrode voor het lassen onder beschermgas met een zeer hoog aandeel van **wolframcarbide (WSC)** in NiBSi-matrix. Het lasmetaal levert een **uitstekende weerstand tegen abrasie (schuren), erosie en corrosie**. Het lasmetaal kan spanningsverlagende krimpseurtjes vertonen.

Toepassingvoorbeelden

Voor het oplassen van machine onderdelen vervaardigd uit RVS, nikkellegeringen (gietijzer en gietstaal), welke onderhevig zijn aan **extreem abrasieve slijtage en corrosieve media**. Typische toepassingsvoorbeelden zijn: pers- en transportschroeven (chemische- en levensmiddelenindustrie), mengers, schrapkanten, egaliseermessen, steenboren, maalplaten, scheurtanden, stabilisatoren van boorstangen (aardolie-industrie), slurry mengers (corrosie, aluminiumindustrie), slijtdelen in de cement-, steen-, keramische-, chemische- en levensmiddelenindustrie.

Verwerking aanwijzingen

Gescheurd of beschadigd materiaal verwijderen. Lasgebied zuiver maken. Een scheurvrije oplassing is alleen bij zorgvuldige warmtehuis-

houding mogelijk, deze bij het lassen op het onderdeel, het basismateriaal en de afmetingen afstemmen. Langzaam afkoelen. Austenitisch mangaanhardstaal zonder voorverwarming zo koud mogelijk (onder de 250°C) lassen. Bij hardbare staalsoorten is het aanbrengen van een bufferlaag vereist, bijv. type 307. Met een zo laag mogelijke stroomsterkte en loodrecht t.o.v. werkstuk verlassen, om opsmelten van de wolframcarbide te voorkomen. Lasmetaal is beperkt bewerkbaar met slijpschijf. Niet snijdbaar met Ac-O₂. Deze legering kan op aanvraag ook voor het "open-arc" lassen geleverd worden.

Hardheid, richtwaarden

Lasmetaal (onbehandeld)	Hardheid	Richtwaarde bij 20°C
Matrix, NiBSi basis	HRC	~ 55
Wolframcarbide (WSC)	HV 0,1	1850-2200

Zuiver lasmetaal analyse %, richtwaarden

NiBSi	WSC
~ Rest	~ 52 - 65 %

Stroomsoort: = +

Beschermgas vlg. EN ISO 14175

M21: 15-25 % CO₂ – rest Ar

Lasparameters

Afmeting (mm)	Spanning (V)	Stroom (A)	Verpakkingseenheid (kg)	Artikelnummer
Ø 1.2	16 – 20	140 – 180	(BS 300) ~ 15 kg	01-1002
Ø 1.6	18 – 21	160 – 200	(BS 300) ~ 15 kg	01-1003

Overeenkomstige toevoegmaterialen voor andere lasprocessen

Lasstaaf of spoel : ALWELL DurR (Ni) / FlexoDur (30-5061 = Staaf Ø 6 x 500 mm, 01-4005 = Spoel 15-20 kg);

Handlaselektrode : ALWELL Dur Ni E (Art.nr.: CW-4094- Ø 4,0 x 350 mm)

