

	Massieve MIG draad = M
	TIG lasstaaf = T
	M / T – CuAg 2.1022
Verbindings- en oplossen van zuurstofarme koper soorten	

Normen	M – CuAg	T – CuAg
W. Nr. :	2.1211	
DIN 1733 :	MSG-CuAg	S-CuAg
AWS A-5.7 :	ER-Cu	

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Massieve MIG draad / TIG-staaf voor het verbindingslassen en oplossen van zuurstofarme koper soorten en koper-kneed legeringen en – gietlegeringen. De legering onderscheidt zich door bijzonder goede elektrische geleidbaarheid.

Tegenover zuiver koper onderscheidt zich het lasmetaal door:

- een hoger koud verstevigend vermogen, waarmee een stijging van de treksterkte en hardheid verbonden is - een hogere warmvastheid, kruipvastheid en ontlaattemperatuur.

Doordat een zeker smelttraject voorhanden is, worden zeer gladde evenals scheur- en porievrije naden verkregen. Het lasmetaal is goed te hameren.

Toepassingen

Chemische-, papier-, levensmiddelen-, textielindustrie en scheepswerven.

Stroomgeleidingsrails, elektrische contacten, pijpleidingen, vaten, flenzen, armaturen, trechters. Lasplatteringen op staal, en lassen van met koper geplatteerde stalen.

2.0040	OF-Cu
2.0070	SE-Cu
2.0076	SW-Cu
2.0090	SF-Cu

Verwerking aanwijzingen

De te lassen gebieden en aangrenzende zones moeten metallisch zuiver zijn. Warmtehuishouding bij het lassen op het basismateriaal afstemmen. Massieve werkstukken voorverwarmen tot ~ 600 ° C aanbevelen.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20 ° C	
	Onbehandeld	Koud verstevigd
Rekgrens R _{p0.2} (MPa)	70	390
Treksterkte R _m (MPa)	215	410
Rek A ₅ (%)	30	
Hardheid Brinell (HB)	55	110

Fysische eigenschappen

Smelttraject: 1070-1080°C

Dichtheid: 8,9 kg/dm³

Elektrische geleidbaarheid: 30 - 45 m/μΩm

Warmtegeleidbaarheid (20°C): 0,43-0,75 cal/cm. s. °C

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

Ag	P	Cu
0,80 – 1,20	0,01	Rest

	M – CuAg				T – CuAg		
Beschermgassen vlg. EN 439	I1: Las Argon (Ar) I3: 95 He+ rest Ar				I1: Las Argon (Ar)		
Stroomsoort	= +				= -		
Lasposities	alle				alle, behalve PG		
Ø (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	1.6	2.0	2.4
Artikel nummers		30-2010	30-2011			30-2006	30-2008
Levorm, spoeltype, gewicht	EN 759 S300 / (DIN 8559) D300 15 kg				5 kg		

