

	Massieve MIG draad = M		
	TIG lasstaaf = T		
	M /T– CuSi3 2.1461		
	Verbindings- en oplossen van koper-silicium & koper-mangaan legeringen		

Normen	M – CuSi3	T – CuSi3
W. Nr. :	2.1461	
DIN 1733 :	MSG-CuSi3	S-CuSi3
AWS A-5.7 :	ER-CuSi-A	
EN 14640 :	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Massieve MIG draad / TIG-staaf voor het verbindingslassen en oplossen van laaggelegeerde koper-silicium-, koper-mangaan en koper-zink legeringen. De legering geeft een modellerbaar smeltbad. Het lasmetaal niet magnetisch en vonkarm. Het behoudt zijn taaiheid tot lage temperaturen. De kleur van het toevoegmateriaal is identiek aan die van koper. Nagenoeg identieke kleur van de lassen bij Cu-legeringen. De lassen zijn corrosiebestendig tegenover atmosferische inwerking. Dat geldt ook voor industrie- en zeewateratmosferen. Het lasmetaal is bestand tegen b.v.:

Verdunde warme en koude niet oxiderende zuren en zouten (zwavelzuur, zoutzuur en ferri-III-chloride). Koude geconcentreerde zwavelzuren en de meeste organische zuren zonder opgeloste zuurstof.

Als MIG draad inzetbaar voor het zgn. *MIG soldeerlasproces van verzinkt plaatmateriaal.*

Toepassingen

Lassen / oplossen van soortgelijke zuurstofarme koperen soorten.

W.Nr.:	ISO – DIN:	UNS:
2.0220	CuZn5	C21000
2.0230	CuZn10	C22000
2.0240	CuZn15	C23000
	CuSi2Mn	
	CuSi3Mn	
	CuMn2	
	CuMn5	

Verbindingen in vriesinrichtingen, zoals b.v.: gasontbindingsinstallaties. Verbindingen in de chemische in-

dustrie, de suiker- en papierindustrie en afvalwaterinstallaties. B.v. van ketels, vaten, warmtewisselaars, destilleer- en verdamperinstallaties, pomponderdelen en bekledingen.

Elektrische installaties, kabelschoenen, staaldraad-, kabel-klemmen, aardingsrails.

Verwerking aanwijzingen

De te lassen gebieden en aangrenzende zones moeten metallisch zuiver zijn. Warmtehuishouding bij het lassen op het basismateriaal afstemmen. Massieve werkstukken voorverwarmen tot ~ 600 ° C aanbevelen.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20 ° C
Rekgrens R _{p0.2} (MPa)	150
Treksterkte R _m (MPa)	350
Rek A ₅ (%)	40
Kerfslagwaarde Av, ISO-V (J)	60
Hardheid Brinell (HB)	80

Fysische eigenschappen

Smelttraject: 1070-1080°C

Dichtheid: 8,9 kg/dm³

Elektrische geleidbaarheid: 30 - 45 m/μΩm

Warmtegeleidbaarheid (20°C): 0,43-0,75 cal/cm. s. °C

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

Si	Mn	Cu
3	1	Rest

	M – CuSi3				T – CuSi3		
Beschermgassen vlg. EN 439	I1: Las Argon (Ar) I3: 95 He+ rest Ar				I1: Las Argon (Ar)		
Stroomsoort	= +				= -		
Lasposities	alle				alle, behalve PG		
Ø (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3,2
Artikel nummers	30-2017 (S300)				30-2007	30-2014	30-2015
Levervorm, spoeltype, gewicht	EN 759 S300 / 15 kg				5 kg		
	30-2016 (S200) 5 kg						

