

	Massieve MIG draad = M
	TIG lasstaaf = T
	M /T– CuNi30Fe (CuNiFer) 2.0837
Verbindings- en oplossen van koper-nikkellegeringen met 10-30% Ni	

Normen	M – CuNi30Fe	T – CuNi30Fe
W. Nr.	2.0837	
DIN 1733	MSG-CuNi30Fe	S-CuNi30Fe
AWS A-5.7	ER-CuNi	
EN 14640	S Cu 7158 (CuNi30)	

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Massieve MIG draad / TIG-staaf voor het verbindingslassen corrosievaste koper-nikkellegeringen. Voor verbindingen van koper-nikkellegeringen met nikkelmaterialen, kopermaterialen of staal. Het lasmetaal onderscheidt zich door een hoge treksterkte- en warmsterkte waarden, verder door een uitstekende corrosie- en erosieweerstand ook in snelstromend zeewater.

CuNi30Fe behoort tot de meest corrosiebestendige kopermaterialen. Bijvoorbeeld tegenover: - alle natuurlijke watertypen en gebruikswater b.v. brakwater, zeewater, industrie afvalwater enz.

Waterdamp tot 250°C; waterdampcondensaat ook indien zich hierin niet condenseerbare gasen (O₂, CO₂, NH₂) in hoge concentraties hebben verzameld.

Niet oxiderende zuren:

Onbeluchte verdunde zoutzuren, fluorwaterstofzuren (tot 100°C), fosforzuur en zwavelzuur.

Logen:

Natronloog, kaliloog, ammoniakoplossingen in lage concentraties evenals alkalische zoutoplossingen.

Toepassingen

Verbindingen

Van onderdelen uit koper-nikkellegeringen en van CuNi-geplaatte stalen, b.v. zeewaterleidingen, warmtewisselaars, pompen en condensoren.

Corrosie bestendige platteringen

Het oplossen wordt in eerste instantie op onderdelen van staal, gietstaal en gietijzer uitgevoerd, bijvoorbeeld op flenzen, steunen, nippels en armaturen.

2.0862	CuNi5Fe
2.0872	CuNi10Fe1Mn (CuNi10Fe)
2.0878	CuNi20Fe
2.0882	CuNi30Fe1Mn (CuNi30Fe)

Verwerking aanwijzingen

De te lassen gebieden en aangrenzende zones moeten metallisch zuiver zijn. Vanwege de lage warmtegeleidbaarheid van de koper-nikkel legeringen is voorwarmen van deze basismaterialen in het algemeen niet vereist.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20 °C
Rekgrens R _{p0.2} (MPa)	250
Treksterkte R _m (MPa)	400
Rek A ₅ (%)	30
Kerfslagwaarde (ISO-V, Av)	100
Hardheid Brinell (HB)	120

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

Ni	Mn	Fe	Ti	Cu
30	1,0	0,4	< 0,5	rest

	M – CuNi30Fe				T – CuNi30Fe		
Beschermgassen vlg. EN 439	I1: Las Argon (Ar)				I1: Las Argon (Ar)		
Stroomsoort	= +				= -		
Lasposities	alle				alle, behalve PG		
Ø (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	1.6	2.0	2.4
Artikel nummers						30-2020	30-2021
Levorm, spoeltype, gewicht	EN 759 S300 / (DIN 8559) D300 15 kg				5 kg		

