

Elektrode
Hera Rekord Z 509
Rutiel-cellulose elektrode, verbindinglassen staalconstructies, alle posities

Normaan- duiding	
EN 499	E 38 0 RC 11
EN ISO 2560-A	E 38 0 RC11
AWS A-5.1	E 6013
Goedkeuringen	DB (10.014.41/01), ABS, DNV, LR

Toepassinggebied – Eigenschappen

Middeldikke rutiel-cellulose elektrode met soortgelijke eigenschappen als de Rekord Z 508. Door de wat scherpere lichtboog verkrijgt men een wat sterkere inbranding. Goed geschikt voor I-naden. Verlasbaar in alle posities, met name geschikt voor verticaal neergaand.

Toepassingen

Voor het lassen van:

Materiaal	Normen
Pijpmateriaal	P235T1 - P355N, L210 - L360NB, St.37.0 - St.52.4, St.45.8, X42-X52, StE210.7 - 360.7TM
Constructiestaal	S 185 - S355J2, E295, St.52.3, C(K)10 - C(K)35
Gietstaal	GP240R, GS45
Ketelplaat	P235GH - P295GH - HI, HII, 17Mn4
Fijnkorrelstaal	P275N - P355N, S275N - S355M, StE285 - StE355 - StE285 - StE355TM
Scheepsplaat	S315G1S - S355G3S, grade A - D, A(H32) - D(H)36

Verwerking aanwijzingen

Reinig de laszone. Bij verbindinglassen dunne getrokken rupsen met korte lichtboog, bij een max. wanddikte van 30 mm, lassen. Indien vereist elektroden herdrogen op 120°C - 1h.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	420 - 480
Treksterkte R_m (N/mm ²)	500 - 560
Rek A_5 (%)	24 - 30
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	60 - 90

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Fe
0.07	0.4	0.6	rest

Stroomsoort: = - of ~

Lasposities: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Verpakking	Artikelnummer
Ø 2,5 x 350	60 - 90	Omdoos 4 x 300 stuks = 1200 stuks = 20,4 kg	34-5101
Ø 3.2 x 350	130 - 150	Omdoos 4 x 180 stuks = 720 stuks = 20 kg	34-5102
Ø 4.0 x 350	150 - 180	Omdoos 4 x 120 stuks = 480 stuks = 20 kg	34-5103

