



**Massieve draad elektrode = M  
TIG lasstaaf = T**

**M - Al 99.5Ti / DE 53**

**T - Al 99.5Ti / DE 53**

**Voor verbindingen en oplassen  
van zuiver aluminium en aluminium legeringen  
met max. 0.5 % legeringselementen**

Normen	M - Al 99.5Ti	T - Al 99.5Ti
W. Nr. :	3.0805	
DIN 1732 :	SG-Al 99.5	SG-Al 99.5
AWS A 5.10 :	ER 1450	
ENISO18273:	S Al 1450	

### Toepassingsgebied – Eigenschappen

**DE 53 (Al 99.5 - 1450)** is een aluminium lastoevoegdraad voor verbindingen en oplassen van zuiver aluminium en aluminium legeringen met max. 0.5 % aan legeringselementen. Goede mechanische eigenschappen en uitstekende weerstand tegen chemische corrosie. Door de toevoeging van titaan wordt een fijnkorrelige lasmetaalstructuur met hoge scheurvastheid en strekte bereikt.

Het lasmetaal is goed eloxeerbaar. Bijvoorbeeld komen voor het eloxeren de materialen van de groep Al 99,5 in aanmerking, welke met het lasmetaal nagenoeg gelijke eloxaalkleuren vormen. Verlasbaar in alle posities. geschikt voor het verbindingslassen en heropbouwen van onderdelen uit de volgende basismaterialen:

Al 99.5	W.Nr. 3.0255	1050 A
Al 99.7	W.Nr. 3.0275	1070 A
Al 98	W.Nr. 3.0185	
Al 99.0	W.Nr. 3.0205	1200
Al 99.8	W.Nr. 3.0285	1080 A
Al 99.9	W.Nr. 3.0305	1090 A
AlMnCu	W.Nr. 3.0617	
AlMn	W.Nr. 3.0515	3103

Toepassingsgebieden: bouwindustrie, wegtransport, scheepswerven en voedingmiddelen industrie.

### Toepassingvoorbeelden

Venster- en deurramen, metaalconstructies, container- en vrachtwagenopbouw, distributiesystemen, carrosseriedelen, vaten.

### Verwerking aanwijzingen

De op te lassen vlakken, naadflanken en aangrenzende zones moeten metallisch blank zijn. Vermoed of gescheurd materiaal, of oud lasmateriaal dient verwijderd te worden. Bij massieve werkstukken vanaf ca. 15 mm, is een voorverwarmingstemperatuur van ~ 150 °C aanbevolen.

### Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0.2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 20
Treksterkte $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 65
Rek $A_5$ (%)	≥ 35
Smelttraject (°C)	647 - 658
Soortelijke massa (g/cm <sup>3</sup> )	2,71

### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

Al	Mg	Mn	Cr	Ti
≥ 99.5	0.05	0.05	-	0.1-0.2

	M - Al 99.5 Ti / DE 53				T - Al 99.5 Ti / DE 53			
<b>Beschermgas vlg. EN 439</b>	I1: Las Argon (Ar)				I1: Las Argon (Ar)			
<b>Stroomsoort</b>	= +				= -			
<b>Lasposities</b>	alle				alle			
<b>Goedkeuringen</b>	DB, TÜV							
<b>Ø (mm)</b>	<b>0.8</b>	<b>1.0</b>	<b>1.2</b>	<b>1.6</b>	<b>2.0</b>	<b>2.4</b>	<b>3.2</b>	<b>4.0</b>
<b>Artikel nummers</b>	36-3502	36-3504	36-3505	36-3506	36-3606	36-3608	36-3610	36-3611
<b>Levorm, spoeltype, gew.</b>	B 300 7 kg (EN 759)				5 kg			
<b>Artikel nummers</b>	36-3402	36-3404	36-3405	-	<b>1.6</b>			
<b>Levorm, spoeltype, gew.</b>	0,5 kg D-100 spoel				36-3605			

