



**Massieve draad elektrode = M  
TIG lasstaaf = T**

**M - AlMg 3 / DE 56**

**T - AlMg 3 / DE 56**

**Voor verbindingen en oplassen  
van aluminium-magnesium legeringen**

Normen	M – AlMg3	T – AlMg3
W. Nr.	3.3536	
DIN 1732	MG-AlMg 3	SG-AlMg 3
AWS A 5.10	ER 5754	
EN ISO 18273	S Al 5754	

### Toepassingsgebied – Eigenschappen

**DE 56 (AlMg3 – 5754)** is een aluminium-magnesium gelegerde lastoevoegdraad voor verbindingen en oplassen van aluminium-magnesium-legeringen met een magnesium gehalte van max. 3 %. Goede bestendigheid tegen zeewatercorrosie. De neersmelt bezit goede mechanische eigenschappen en kleur-overeenkomst met het basismateriaal en is probleemloos te polijsten en anodiseren. Verlasbaar in alle posities. geschikt voor het verbindingslassen en heropbouwen van onderdelen uit de volgende basismaterialen:

AlMg1	W.Nr. 3.3315	5005 A
AlMg1,5	W.Nr. 3.3316	5050 B
AlMg1,8	W.Nr. 3.3326	5051 A
AlMg2	W.Nr. 3.3325	
AlMg2.5	W.Nr. 3.3523	5052
AlMg3	W.Nr. 3.3535	5754
G-AlMg3	W.Nr. 3.3541	5654
G-AlMg3(Cu)	W.Nr. 3.3543	
AlMg3Si	W.Nr. 3.3245	
AlMgSi0.5	W.Nr. 3.3206	6060 / 6063
AlMgSi0.7	W.Nr. 3.3210	6005 A
AlMgSi1	W.Nr. 3.2315	6082

Toepassingsgebieden: bouwindustrie, wegtransport, scheepswerven en voedingmiddelen industrie.

### Toepassingvoorbeelden

Venster- en deurramen, metaalconstructies, container- en vrachtwagenopbouw, distributiesystemen, carrosseriedelen, vaten.

### Verwerking aanwijzingen

De op te lassen vlakken, naadflanken en aangrenzende zones moeten metallisch blank zijn. Vermoed of gescheurd materiaal, of oud lasmateriaal dient verwijderd te worden. Bij massieve werkstukken vanaf ca. 15 mm, is een voorverwarmingstemperatuur van ~ 150°C aanbevolen.

### Mechanische eigenschappen

Lasmetaal Onbehandeld	Richt waarden bij 20°C
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 80
Treksterkte $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 190
Rek $A_5$ (%)	≥ 20
Smelttraject (°C)	615 - 642
Soortelijke massa (g/cm <sup>3</sup> )	2,66

### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

Al	Mg	Mn	Cr	Ti
Rest	2.6 - 3.6	0.1 - 0.5	0.3 max.	0.15 max.

	M - AlMg 3 / DE 56				T - AlMg 3 / DE 56			
<b>Beschermgas vlg. EN 439</b>	I1: Las Argon (Ar)				I1: Las Argon (Ar)			
<b>Stroomsoort</b>	= +				= -			
<b>Lasposities</b>	alle				alle			
<b>Goedkeuringen</b>	GL, DNV, DB, TUV							
<b>Ø (mm)</b>	<b>0.8</b>	<b>1.0</b>	<b>1.2</b>	<b>1.6</b>	<b>2.0</b>	<b>2.4</b>	<b>3.2</b>	<b>4.0</b>
<b>Artikel nummers</b>	36-3512	36-3514	36-3515	36-3516	36-3626	36-3628	36-3630	36-3631
<b>Levorm, spoeltype, gew.</b>	B 300 7 kg (EN 759)				5 kg			
<b>Artikel nummers</b>	36-3412	36-3414	36-3415	-	<b>1.6</b>			
<b>Levorm, spoeltype, gew.</b>	0,5 kg D-100 spoel				36-3625			

