



Massieve draad elektrode = M
TIG lasstaaf = T

M - AlMg 5 / DE 58

T - AlMg 5 / DE 58

**Voor verbindingen en oplassen
van aluminium-magnesium legeringen**

Normen	M - AlMg5	T - AlMg5
W. Nr. :	3.3556	
DIN 1732 :	MG-AlMg 5	SG-AlMg 5
AWS A 5.10 :	ER 5356	
EN ISO 18273 :	S Al 5356	

Toepassingsgebied – Eigenschappen

DE 58 (AlMg5 – 5356) is een aluminium-magnesium gelegerde lastoevoegdraad voor verbindingen en oplassen van aluminium-magnesium-legeringen met een magnesium gehalte van max. 5%. Uitstekende bestendigheid tegen atmosferische -, zeewatercorrosie en tegen diverse zouten en zuren. De neersmelt bezit goede mechanische eigenschappen en kleurovereenkomst met het basismateriaal en is probleemloos te polijsten en anodiseren. Verlasbaar in alle posities. geschikt voor het verbindingslassen en heropbouwen van onderdelen uit de volgende basismaterialen:

AlMg1	W.Nr. 3.3315	5005
AlMg1.5	W.Nr. 3.3316	5050 B
AlMg1.8	W.Nr. 3.3326	5051 A
AlMg2	W.Nr. 3.3325	
AlMg2.5	W.Nr. 3.3523	5052
AlMg3	W.Nr. 3.3535	5754
G-AlMg3(Cu)	W.Nr. 3.3543	
G-AlMg3	W.Nr. 3.3541	5654
AlMg3Si	W.Nr. 3.3245	
AlMg5	W.Nr. 3.3555	5056 A
G-AlMg5	W.Nr. 3.3561	5356
G-AlMg10	W.Nr. 3.3591	
AlMgSi0.5	W.Nr. 3.3206	6060 / 6063
AlMgSi0.7	W.Nr. 3.3210	6005 A
AlMgSi1	W.Nr. 3.2315	6082

AlZn Mg1	W.Nr. 3.4335	7020
----------	--------------	------

Toepassingsgebieden: bouwindustrie, wegtransport, scheepswerven en voedingmiddelen industrie.

Toepassingvoorbeelden

Venster- en deurramen, metaalconstructies, container- en vrachtwagenopbouw, distributiesystemen, carrosseriedelen, vaten.

Verwerking aanwijzingen

De op te lassen vlakken, naadflanken en aangrenzende zones moeten metallisch blank zijn. Vermoed of gescheurd materiaal, of oud lasmateriaal dient verwijderd te worden. Bij massieve werkstukken vanaf ca. 15 mm, is een voorverwarmingstemperatuur van ~ 150°C aanbevolen.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	≥ 120
Treksterkte R_m (N/mm ²)	≥ 250
Rek A_5 (%)	≥ 8
Smelttraject (°C)	575 - 633
Soortelijke massa (g/cm ³)	2,64

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

Al	Mg	Mn	Cr	Ti
Rest	4.5 - 5.5	0.05 - 0.20	0.05 - 0.20	0.06 - 0.20

	M - AlMg 5 / DE 58				T - AlMg 5 / DE 58			
Beschermgas vlg. EN 439	I1: Las Argon (Ar)				I1: Las Argon (Ar)			
Stroomsoort	= +				= -			
Lasposities	Alle				alle			
Goedkeuringen	GL, DNV, ABS, BV, DB, TÜV							
Ø (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	1.6	2.0	2.4	3.2
Artikel nummers	36-3522	36-3524	36-3525	36-3526	36-3645	36-3646	36-3648	36-3650
Levorm, spoeltype, gew.	B 300 7 kg (EN 759)				5 kg			
Artikel nummers	36-3422	36-3424	36-3425	-	4.0			
Levorm, spoeltype, gew.	D100 0,5 kg				36-3651			
	1.0 – D200 – 2 kg – 36-3478							

