



**Massieve draad elektrode = M  
TIG lasstaaf = T**

**M - AISi 5 / DE 59**

**T - AISi 5 / DE 59**

**Voor verbindingen en oplassen van aluminium  
en Al-legeringen**

Normen	M – AISi5	T – AISi5
W. Nr.	3.2245	
DIN 1732	MG-AISi5	SG-AISi5
AWS A-5.10	ER 4043	
EN ISO 18273	S Al 4043A	

### Toepassingsgebied – Eigenschappen

DE 59 (AISi5 - 4043) is een lastoevoegdraad voor verbindingen en oplassen van aluminium gietlegeringen met max. 7% Si als hoofdlegeringselement en aluminiumlegeringen met max. 2% legeringselementen.

De veelzijdige inzetbaarheid van AISi5, is gebaseerd op het feit dat deze toevoeglegering zowel voor zuiver aluminium alsook voor vele aluminiumlegeringen aan te bevelen is, indien een gelijksoortige las niet vereist is.

Lasmetaal is voor decoratieve toepassingen niet geschikt om te anodiseren.

*Kan eveneens autogeen verlast worden.*

Bijzonder gunstig is het gebruik van deze toevoeglegering bij verbindinglassen tussen Al-kneedlegeringen en Al-giet-legeringen of deze onderling, b.v.:

Al 99,5	W.Nr. 3.0255	1050 A
Al 99,7	W.Nr. 3.0275	1070 A
Al 99,8	W.Nr. 3.0285	1080 A
AlMgSi0,5	W.Nr. 3.3206	6060 / 6063
AlMgSi0,7	W.Nr. 3.3210	6005 A
AlMgSi1	W.Nr. 3.2315	6082
AlMg1	W.Nr. 3.3315	5005 A
G-AISi5Mg	W.Nr. 3.2341	
G-AISi6Cu4	W.Nr. 3.2151	

### Toepassingsvoorbeelden

Pijpleidingen, profielconstructies, raamwerken, steunen, vaten, carrosseriedelen, bekledingen in voertuigbouw, machinebouw, scheepsbouw, levensmiddelenindustrie, chemische industrie enz.

### Verwerking aanwijzingen

De op te lassen vlakken, naadflanken en aangrenzende zones moeten metallisch blank zijn.

Vermoeid of gescheurd materiaal, of oud lasmateriaal dient verwijderd te worden. Bij massieve werkstukken is een voorverwarmingstemperatuur van 150-250°C aanbevolen.

Mechanische eigenschappen Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 40
Treksterkte $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 120
Rek $A_5$ (%)	≥ 8
Smelttraject (°C)	573 - 625
Soortelijke massa (g/cm <sup>3</sup> )	2,68

### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

Al	Si
rest	4,5 - 6,0

		M – AISi 5 / DE 59				T – AISi 5 / DE 59		
<b>Beschermgas</b>	<b>vlg. EN 439</b>	I1: Las Argon (Ar)				I1: Las Argon (Ar)		
<b>Stroomsoort</b>		= +				= -		
<b>Lasposities</b>		alle				alle		
<b>Goedkeuringen</b>		DB				DB		
<b>Lasparameters</b>	Ø (mm)	<b>0.8</b>	<b>1.0</b>	<b>1.2</b>	<b>1.6</b>	<b>1.6</b>	<b>2.0</b>	<b>2.4</b>
<b>Artikel nummers</b>		36-3532	36-3534	36-3535	36-3536	36-3665	36-3666	36-3668
<b>Levervorm, spoeltype, gew.</b>		BS 300 / K300 7 kg (EN759)				5 kg		
<b>Artikel nummers</b>		36-3432	36-3434	36-3435	36-3475	<b>3.2</b>	<b>4.0</b>	
<b>Levervorm, spoeltype, gew.</b>		0,5 kg D-100 Spoel			2 kg	36-3670	36-3671	

### Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

CW-17053 (Elektrode Ø 2,5 x 350 mm), CW-17054 (Elektrode Ø 3,2 x 350 mm).

