



**Massieve draad elektrode = M  
TIG lasstaaf = T**

**M - AISi 12 / DE 60**

**T - AISi 12 / DE 60**

**Voor verbindingen en oplossen van aluminium  
en Al-legeringen**

Normen	M – AISi12	T – AISi12
W. Nr. :	3.2585	
DIN 1732 :	MG-AISi12	SG-AISi12
AWS A-5.10 :	ER 4047	
EN ISO 18273 :	S Al 4047A	

### Toepassingsgebied – Eigenschappen

AISi12 – 4047 is een lastoevoegdraad voor verbindingen en oplossen van aluminium gietlegeringen met meer dan 5% Si als hoofdlegeringselement en aluminiumlegeringen met max. 2% legeringselementen.

De veelzijdige inzetbaarheid van AISi12, is gebaseerd op het feit dat deze toevoeging zowel voor zuiver aluminium alsook voor vele aluminiumlegeringen aan te bevelen is, indien een gelijksoortige las niet vereist is. Lasmetaal is voor decoratieve toepassingen niet geschikt om te anodiseren, lasmetaal kleurt donker.

(In dit geval AlMg3 toepassen. )

*Kan eveneens autogeen verlast worden.*

3.1261	G-AISi8Cu3	3.2373	G-AISi9Mg
3.2151	G-AISi6Cu4	3.2381	G-AISi10Mg
3.2163	G-AISi9Cu3	3.2383	G-AISi10Mg(Cu)
3.2211	G-AISi11	3.2581	G-AISi12
3.2371	G-AISi7Mg	3.2583	G-AISi12(Cu)

### Toepassingsvoorbeelden

Pijpleidingen, profielconstructies, raamwerken, steunen, vaten, carrosseriedelen, bekledingen in voertuigbouw, machinebouw, scheepsbouw, levensmiddelenindustrie, chemische industrie enz.

### Verwerking aanwijzingen

De op te lassen vlakken, naadflanken en aangrenzende zones moeten metallisch blank zijn. Vermoed of gescheurd materiaal, of oud lasmateriaal dient verwijderd te worden. Bij massieve werkstukken is een voorverwarmingstemperatuur van 150-250°C aanbevolen.

### Mechanische eigenschappen

Lasmetaal Onbehandeld	Richt waarden bij 20°C
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 60
Treksterkte $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 130
Rek $A_5$ (%)	≥ 5
Smelttraject (°C)	575 - 585
Soortelijke massa (g/cm <sup>3</sup> )	2,65

### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

Al	Si
rest	11,0-13,0

		M – AISi 12 / DE 60				T – AISi 12 / DE 60		
<b>Beschermgas vlg. EN 439</b>		I1: Las Argon (Ar)				I1: Las Argon (Ar)		
<b>Stroomsoort</b>		= +				= -		
<b>Lasposities</b>		alle				alle		
<b>Goedkeuringen</b>		DB				DB		
<b>Lasparameters</b>	Ø (mm)	<b>0.8</b>	<b>1.0</b>	<b>1.2</b>	<b>1.6</b>	<b>2.0</b>	<b>2.4</b>	<b>3.2</b>
	A min							
	A max							
<b>Artikel nummers</b>				<b>36-3539</b>		<b>36-3673</b>	<b>36-3675</b>	<b>36-3677</b>
<b>Levorm,spoeltype, gew.</b>		BS 300 / K300 7 kg (EN759)				5 kg		

### Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

CW-17063 (Elektrode Ø 2,5 x 350 mm), CW-17064 (Elektrode Ø 3,2 x 350 mm)

