



**Massieve draad elektrode = M
TIG lasstaaf = T**

M – DE 81 – AZ61A

T – DE 81 – AZ61A

**Voor verbindingen en oplassen
van magnesium en magnesium legeringen**

Normen	M – DE 81	T – DE 81
W. Nr.	:	~ 3.5612
DIN 1729	:	SG-MgAl6Zn
AWS A 5.19	:	ER AZ61A
ASME SFA 5.19	:	ER AZ61A
UNS	:	M11610
AMS	:	4350

Toepassingsgebied – Eigenschappen

DE 81 – AZ61A is een magnesium gelegeerde lastoevoegdraad van het type MgAl6Zn met hoge sterkte en corrosieweerstand. Goed modellerbaar. Voor verbindingen en oplassen van magnesium en magnesiumlegeringen. Dezelfde kleur als het basismateriaal. Lage soortelijke massa (ca. 1,8 kg/dm³). Uitstekende sterkte-gewicht verhouding. Verlasbaar in alle posities. Geschikt voor het verbindingslassen en heropbouwen van onderdelen van magnesium en magnesiumlegeringen, zoals:

Mg alloy type:	Aanduiding:	DIN 1729:
AZ10A		
AZ31B	Mg3AlZn	3.5312
AZ31C	MgAl3Zn	
AZCOML		
AZ61A	MgAl6Zn	3.5612
AZ80A	MgAl8Zn	3.5812
ZE10A		
ZK21A		

Toepassingvoorbeelden

Motorhuizen, machine- en apparatuur behuizingen, profiel-constructies in de voertuig-, vlieg-

tuig-, machine- en apparatenbouw.

Verwerking aanwijzingen

Lassen als bij aluminium. De op te lassen vlakken, naadflanken en aangrenzende zones moeten metallisch blank zijn. Vermoed of gescheurd materiaal, of oud lasmateriaal dient verwijderd te worden. Bij massieve werkstukken vanaf ca. 15 mm, is een voorverwarmingstemperatuur van ~ 150°C aanbevolen.

Veiligheid

Tijdens lassen, of werken met magnesium altijd bewust zijn dat het materiaal uiterst oxideerbaar is, en indien aanwezig in spaander- of poedervorm, na ontsteken zal branden met gevaarlijke intensiteit. Machinale bewerking onder gecontroleerde omstandigheden uitvoeren, met goed gekeurde brandblussers ter plaatse, gereed voor direct gebruik.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens R _{p0,2} (MPa)	180
Treksterkte R _m (MPa)	280
Rek A ₅ (%)	6
Smelttraject (°C)	525 - 610
Soortelijke massa (g/cm ³)	1,8

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

Mg	Al	Zn	Mn
Rest	5.8 - 7.2	0.4 - 1.5	0.15 - 0.5

	M – DE 81	T – DE 81
Beschermgas vlg. EN 439	I1: Las Argon (Ar)	I1: Las Argon (Ar)
Stroomsoort	DC = +	AC ~ of DC = + voor dun materiaal
Lasposities	alle	Alle, behalve PG
Ø (mm)	1.2 1.6	2.0 x 1000 2.5 x 1000 3.0 x 1000
Artikel nummers		36-3697 36-3698 36-3699
Levorm, spoeltype, gew.	D 300 2 kg (EN 759)	1,5 kg

