

	Massieve draad elektrode = KMS TIG lasstaaf = KMT	
	KMS-316 LSi / KMT-316 LSi	
	Verbindingslassen van on- en gestabiliseerde RVS CrNiMo staalsoorten van het type 316, 316 L, 316 Ti, 316 LN	

Normen	KMS-316 LSi	KMT-316 LSi
W. Nr. :	1.4430	
EN ISO 14343-A:	G 19 12 3 LSi	W 19 12 3 LSi
DIN 8556 :	SG X 2 CrNi Mo 19 12	
AWS A-5.9 :	ER 316 LSi	
Goedkeuring:	JIS, CE, CWB, ABS	JIS, CE

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Massieve draad met extra laag koolstofgehalte voor het verbindingslassen van on- en gestabiliseerde RVS -CrNiMo-staalsoorten van het type 316, 316 L, 316 Ti, 316 LN. Austenitisch lasmateriaal met laag C % ca. 10% δ -ferriet. Het verhoogde Si-% zorgt voor een zeer goede boogstabiliteit, goede aanvloeiing en hoge voortloop-snelheid. Bestand tegen put- en interkristallijne corrosie tot 400°C. Oxidatie weerstand tot 800°C. Hoogglans polijstbaar. Temperatuurbereik: -196°C tot +400°C.

Toepassingsvoorbeelden

Voor het verbindingslassen van niet gestabiliseerde- en gestabiliseerde CrNi(Mo)-staalsoorten, bijv.:

X 5 CrNi 18 10	1.4301	AISI 304
X 6 CrNi 18 11	1.4948	AISI 304 H
X 2 CrNi 19 11	1.4306	AISI 304 L
X 2 CrNiN 18 10	1.4311	AISI 304 LN
X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	AISI 316
X 6 CrNiMoNb 17 12 2	1.4580	AISI 316Cb
X 2 CrNiMo 17 13 2	1.4404	AISI 316L
X 2 CrNiMoN 17 12 2	1.4406	AISI 316 LN
X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	
X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	
X 2 CrNiMo 17 13 3	1.4436	
X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	AISI 316Ti
X 10 CrNiMoTi 18 12	1.4573	
G-X 10 CrNiMoNb 18 10	1.4580	316 Cb

X 10 CrNiMoNb 18 12	1.4583	AISI 318
X 6 CrNiTi 18 10	1.4541	AISI 321
		AISI 321 H
X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	AISI 347
		AISI 347 H
		AISI 348
		AISI 348 H
G-X 5 CrNi 18 9		AISI CF-8
G-X 6 CrNi 18 9	1.4308	
G-X 6 CrNiMo 18 10	1.4408	AISI CF-8M
G-X 5 CrNiNb 18 9	1.4552	

alsmede overeenkomstig gietstaal, tevens voor corrosiebestendige cladlagen. 316 LSi wordt gebruikt in de chemische industrie, textielindustrie, machine- en apparatenbouw, pijpleidingen en containers alsmede in de voedingsmiddelenindustrie en brouwerijen.

Verwerking aanwijzingen

Lasgebied schoonmaken. Tussenlaagtemperatuur tot op ca. 150°C beperken. Met kortsluit-, sproei- of pulsboog lassen. Pulserend Mig lassen heeft de voorkeur. RVS borstels gebruiken.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0.2}$ (N/mm ²)	440
Treksterkte R_m (N/mm ²)	620
Rek A_5 (%)	40
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	120
	- 196°C: > 40

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
< 0.02	0.8	1.75	18.6	12.5	2.7	Rest

Beschermgas EN 439	KMS – 316 L Si			KMT–316 L Si					
	M12: 2.5% CO ₂ – rest Ar; M13: 2% O ₂ – rest Ar;			I 1: Las Argon (Ar)					
Stroomsoort	= +			= -					
Lasposities	alle			alle					
Ø (mm)	0.8	1.0	1.2	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.0
Artikel nummers	37-2242	37-2244	37-2245	37-2343	37-2344	37-2346	37-2347	37-2348	37-2349
Levervorm, spoeltype, gewicht	BS 300 15 kg (EN759)			Koker 5 kg					
D200 5 kg Spoel	0.6		0.8						
	37-2378		37-2380						

Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

Elektroden:

E316L / 4430 AC Art.nr.: CW-12000 (Ø 1,6 x 250 mm), CW-12001 (Ø 2,0 x 300 mm), CW-9010 (Ø 2,0 x 300 mm – klein verpakking 1 kg), CW-12002 (Ø 2,5 x 300 mm), CW-9011 (Ø 2,5 x 300 mm – klein verpakking 1 kg), CW-12004 (Ø 3,2 x 350 mm), CW-9012 (Ø 3,2 x 350 mm – klein verpakking 1 kg), CW-12006 (Ø 4,0 x 350 mm), CW-12008 (Ø 5,0 x 450 mm).

E316L FALL / 4430 (Incl. verticaal neergaand) Art.nr.: CW-12051 (Ø 2,0 x 300 mm), CW-9007 (Ø 2,0 x 300 mm – klein verpakking 1 kg), CW-12052 (Ø 2,5 x 300 mm), CW-9008 (Ø 2,5 x 300 mm – klein verpakking 1 kg), CW-12054 (Ø 3,2 x 350 mm), CW-9009 (Ø 3,2 x 350 mm – klein verpakking 1 kg)

