

	Massieve draad elektrode = M	
	TIG lasstaaf = T	
	KMS - 310 / KTS - 310	
	Voor hittebestendige roestvaste 25 Cr – 20 Ni en Cr - staalsoorten	

Normen	KMS – 310	KTS – 310
W. Nr. :	1.4842	
EN ISO 14343-A:	G 25 20 Mn	W 25 20 Mn
DIN 8556 :	SG X 12 Cr Ni 25 20	
AWS A-5.9 :	ER 310	

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Volledig Austenitisch, corrosievast lasmetaal. Bestand tegen warm-oxidatie tot 1150 ° C (lucht). Bestand tegen reducerende, zwavelhoudende milieus tot 650 ° C. Corrosiebestendig.

Toepassingsvoorbeelden

Voor het lassen van gelijksoortige- en soortgelijke hittebestendige CrNi- staalsoorten, zoals:

G-X 40CrNiSi 25 12	1.4837	AISI 309 S
X 15 CrNiSi 25 20	1.4841	AISI 310
X 12 CrNi 25 21	1.4845	AISI 310 S
		AISI 314
X 12 CrNi 25 20	1.4843	
G-X 15 CrNi 25 20	1.4840	

voor het lassen van ferritische Cr-staalsoorten, alsmede voor het lassen van ongelijksoortige (zwart-wit) verbindingen tussen austenitische roestvaste staalsoorten, zoals:

X 5 CrNi 18 10	1.4301	AISI 304
X 6 CrNi 18 11	1.4948	AISI 304 H
X 2 CrNi 19 11	1.4306	AISI 304 L
X 2 CrNiN 18 10		AISI 304 LN
X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	AISI 316
X 6 CrNiMoNb 17 12 2	1.4580	AISI 316Cb
X 2 CrNiMo 17 13 2	1.4404	AISI 316 L
X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	
X 5 CrNiMo 17 13 3	1.4436	
X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	AISI 316Ti
X 10 CrNiMoNb 18 12	1.4583	AISI 318
X 10 CrNiMoTi 18 12	1.4573	
X 6 CrNiTi 18 10	1.4541	AISI 321

		AISI 321 H
X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	AISI 347
		AISI 347 H
		AISI 348
		AISI 348 H
G- X6 CrNi 18 9	1.4308	
X 5 CrNi 18 9		AISI CF-8
G- X 6 CrNiMo 18 10	1.4408	AISI CF-8M
G-X5 CrNiNb 18 9	1.4552	

en on- en laaggelegeerde constructie staalsoorten, zoals: HI, HII, 17Mn4, 15Mo3, StE 255 tot StE 355. Alsmede overeenkomstig gietstaal, tevens voor corrosiebestendige plaatelagen.

Verwerking aanwijzingen

Gescheurd en aangetast basismateriaal verwijderen. Reinig de laszone. Warmtetoevoer bij het lassen afstemmen op onderdeel, basismateriaal en de afmetingen. Bij gelijksoortige basismaterialen de tussenlaagtemperatuur beperken tot 150°C. Met kortsluit-, sproei- of pulsboog lassen, puls-arc heeft de voorkeur. Gebruik RVS draadborstels.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens R _{p0.2} (N/mm ²)	380
Treksterkte R _m (N/mm ²)	580
Rek A ₅ (%)	42
Kerfslagwaarde A _v ISO-V (J)	> 90

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0.12	0.5	1.8	26	21	Rest

		KMS – 310			KTS – 310		
Beschermgas vlg. EN 439		M13: 2% O ₂ - rest Ar;			I1: Las Argon (Ar)		
Stroomsoort		= +			= -		
Lasposities		alle			alle		
Lasparameters	Ø (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4
	A min	80	120	180			
	A max	130	190	250			
Artikel nummers		37-2232	37-2234	37-2235	37-2361	37-2362	37-2363
Levervorm, spoeltype, gewicht		BS 300 / K300 15 kg (EN759)			5 kg		

Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

Elektrode: E310 / 4842 AC, Art.nr. CW-14100 (Ø 2,0 x 300 mm), CW-14102 (Ø 2,5 x 300 mm), CW-14104 (Ø 3,2 mm x 350 mm)

