

	Massieve draad elektrode = M	
	TIG lasstaaf = T	
	M - 312 / T - 312	
	Verbindingslassen van moeilijk lasbare staal- soorten: gereedschapstaal, verenstaal, snelstaal, mangaanhardstaal, hoog C-houdend staal enz.	

Normen	M – 312	T – 312
W. Nr. :	1.4337	
EN ISO 14343-A:	G 29 9	W 29 9
DIN 8556 :	SG X 10 Cr Ni 30 9	
DIN 8555 :	MSG 8 – 200 - KNPRZ	
AWS A-5.9 :	ER 312	

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Ferritisch-austenitisch lasmetaal met een Deltaferrietgehalte van ca. 70 % overeenkomstig Schaeffler-diagram. Dit Deltaferrietgehalte garandeert een hoge mate aan zekerheid tegenover scheurvorming als gevolg van een hoog zwavel-, fosfor- en loodgehalte in de te lassen basismaterialen.

Chroomgehalte van ca. 29 % biedt een warmoxidatie tot 1100°C.

Verdere eigenschappen van het lasmetaal zijn de weerstand tegenover vele chemische belastingen, tegenover cavitatie en slagbelasting.

Toepassingsvoorbeelden

Zwart-wit-verbindingen, warmscheur- en ophardingsgevoelige basismaterialen, hooggelegeerde soortgelijke / gelijksoortige chroomstaalsoorten.

Geschikt voor bufferlagen met navolgende slijtvaste oplossingen, alsmede voor het lassen van gereedschapstalen, zoals boren, bei-

tels, tangen en koudvervormgereedschappen enz.

Verwerking aanwijzingen

De te lassen gebieden en aangrenzende zones moeten metallisch zuiver zijn. Er dient tijdens het lassen gelet te worden op een continue aanvoer van lastoevoegmateriaal. De warmtetoevoer dient afgestemd te worden op het basismateriaal. Alleen RVS draadborstels gebruiken.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal Onbehandeld	Richt waarden bij 20°C
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	500
Treksterkte R_m (N/mm ²)	750
Rek A_5 (%)	20
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	25
Hardheid Brinell (HB)	225
Koudverstevigd	360

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0.15	0.5	1.6	30.0	9.0	Rest

		M – 312			T – 312		
Beschermgas vlg. EN 439		M13: 2% O ₂ - rest Ar;			I1: Las Argon (Ar)		
Stroomsoort		= +			= -		
Lasposities		alle			alle		
Lasparameters	Ø (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	3.2
	A min	80	120	180			
	A max	130	190	250			
Artikel nummers		37-2238	37-2239	37-2240	37-2372		37-2374
Levorm, spoeltype, gewicht		BS 300 / K300 15 kg (EN759)			5 kg		

Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

Elektrode: E312 – 29/9 AC, Art.nr. CW-14801 (Ø 2,0 x 300 mm), CW-14802 (Ø 2,5 x 300 mm), CW-9016 (Ø 2,5 x 300 mm 1KG), CW-14804 (Ø 3,2 x 350 mm), CW-9017 (Ø 3,2 x 350 mm 1 KG), CW-14806 (Ø 4,0 x 350 mm), CW-14808 (Ø 5,0 x 450 mm).

