

|                                                                                   |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>Massieve draad elektrode = M</b><br><b>TIG lasstaaf = T</b>                      |
|                                                                                   | <b>M – SG-Mo ER80S-G/</b><br><b>T – SG-Mo ER80S-G</b>                               |
|                                                                                   | <b>Voor warmvaste- &amp; kruipvaste</b><br><b>0.5 Mo staalsoorten, zoals 16 Mo3</b> |

| Normen               | M – SG-Mo | T – SG-Mo |
|----------------------|-----------|-----------|
| W. Nr. :             | 1.5424    |           |
| DIN EN 12070 :       | G Mo Si   | W Mo Si   |
| DIN 8575 :           | SG Mo     |           |
| AWS /ASME SFA-5.28 : | ER 80S-G  |           |

### Toepassinggebied – Eigenschappen

Verkoperde draad voor het MAG / TIG lassen van warmvaste- en kruipvaste staalsoorten zoals 16Mo3 enz.

Goede mechanische eigenschappen. Geschikt voor bedrijfstemperaturen van – 40°C tot + 550°C.

### Toepassingvoorbeelden

Voor het verbindingslassen van warmvaste staalsoorten, ketelplaat, fijnkorrelige staalsoorten, pijpmateriaal en gietstaal, bijv.:

|                   |                                          |
|-------------------|------------------------------------------|
| Ketelplaat        | P235GH, P310GH                           |
| Warmvaststaal     | 15Mo3, 16Mo3, 16Mo5, 17Mo3, 22Mo4        |
| Fijnkorreligstaal | S255N, P255NH, P355NL1, S460N, P460NL1   |
| Gietstaal         | GE240, GE300                             |
| Pijpmateriaal     | L320NB, L415NB, L360MB, L485MB, X52, X70 |

### Verwerking aanwijzingen

Lasgebied zuiver maken. Warmtehuishouding bij het lassen op het onderdeel, het basismateriaal en de afmetingen afstemmen.

### Mechanische eigenschappen

| Lasmetaal<br>Onbehandeld                 | Richt waarden bij 20°C |
|------------------------------------------|------------------------|
| Rekgrens $R_{p0.2}$ (N/mm <sup>2</sup> ) | > 490                  |
| Treksterkte $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )   | > 560                  |
| Rek $A_5$ (%)                            | > 22                   |
| Kerfslagwaarde $A_v$ ISO-V (J)           | > 80                   |
| Kerfslagwaarde $A_v$ ISO-V (J)           | > 47 (- 40°C)          |

### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

| C   | Si  | Mn   | Mo  | Fe   |
|-----|-----|------|-----|------|
| 0.1 | 0.6 | 1.10 | 0.5 | Rest |

| Beschermgas vlg.<br>EN ISO 14175 |        | ALWELL M - SG Mo                                                       |         | ALWELL T - SG-Mo    |         |         |         |
|----------------------------------|--------|------------------------------------------------------------------------|---------|---------------------|---------|---------|---------|
|                                  |        | M21: 15 - 25 % CO <sub>2</sub> - rest Ar;<br>C1: 100 % CO <sub>2</sub> |         | I 1: Las Argon (Ar) |         |         |         |
| Stroomsoort                      |        | = +                                                                    |         | = -                 |         |         |         |
| Lasposities                      |        | alle                                                                   |         | Alle (m.u.v. PG)    |         |         |         |
| Lasparameters                    | Ø (mm) | 0.8                                                                    | 1.0     | 1.6                 | 2.0     | 2.4     | 3.0     |
|                                  | A min  | 80                                                                     | 120     |                     |         |         |         |
|                                  | A max  | 130                                                                    | 190     |                     |         |         |         |
| Artikel nummers                  |        | 35-1076                                                                | 35-1078 | 39-1101             | 39-1102 | 39-1103 | 39-1104 |
| Levervorm, spoeltype, gewicht    |        | B 300 / (K300) EN759 /(DIN 8559) 15 kg                                 |         | 5 kg                |         |         |         |

