



**Massieve draad elektrode = M  
TIG lasstaaf = T**

**M - SG-CORTEN\_DT-NiCu**

**T - SG-CORTEN\_DT-NiCu**

**Voor weerbestendige staalsoorten**

Normen	
AWS A-5.28	ER 80 S-G
EN 440	Mn3Ni1Cu

### Toepassinggebied – Eigenschappen

Het lasmetaal van deze draad, bestaat uit een Ni-Cu-gelegeerd staal, welke zeer geschikt is voor het lassen van weerbestendige staalsoorten, zoals Corten en Patinax. **Het lasmetaal heeft een goede kleurovereenkomst met Cor-Ten staal.**

Cortenstaal, ook bekend als weervast staal of onder de merknaam COR-TEN-staal, is een metaallegering bestaande uit ijzer met de toevoegingen: koper, fosfor, silicium en nikkel. Het uiterlijk vertoont de typische bruine roestkleur. De roestkleurige en zeer dichte oxidehuid beschermt het dieperliggende materiaal af van zuurstof, waardoor de oxidatie sterk vertraagt.

### Toepassingvoorbeelden

Voor het verbindingslassen in staalconstructies, spoorwegmaterieel, bruggenbouw enz., vervaardigt van weerbestendige staalsoorten, bijv.:

COR-TEN, PATINAX 37, ALCODUR 50, KORALPIN 52, DILLICOR.  
S235J2G3 Cu, S355J2G3 Cu, S235JRW, S355JRW, S235J2W, S355J2W

### Verwerking aanwijzingen

Lasgebied zuiver maken. Warmtehuishouding bij het lassen op het onderdeel, het basismateriaal en de afmetingen afstemmen, hardbare staalsoorten op 150-300 ° C voorwarmen.

Met kortsluit-, sproei- of puls-boog lassen, pulsmig techniek heeft de voorkeur.

Lassen in meerlagen techniek uitvoeren. Getrokken rupsen met geringe boog energie toepassen. Lasnaden met meerdere lagen altijd aanvangen op de naadflanken.

### Mechanische eigenschappen

Lasmetaal Onbehandeld	Richt waarden bij 20°C
Rekgrens R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	440 - 560
Treksterkte R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	580 - 660
Rek A <sub>5</sub> (%)	24 - 30
Kerfslagwaarde A <sub>v</sub> ISO-V (J)	100

### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe
0.09	0.85	1.40	0.85	0.40	Rest

### Goedkeuring : DB

### Lasposities



Beschermgas EN 439	vlg.	M - SG-CORTEN_DT-NiCu				T - SG-CORTEN_DT-NiCu		
		M21: 5 - 25 % CO <sub>2</sub> - rest Ar; C1: 100 % CO <sub>2</sub>				I 1: Las Argon (Ar)		
Stroomsoort		= +				= -		
Lasposities		alle				alle		
Diameters	Ø (mm)	0.8	1.0	1.0	1.2	2.0	2.4	3.2
Artikel nummers		35-1000	35-1001	35-1003	35-1002	39-1227	39-1228	39-1229
Levorm, spoeltype, gewicht		B300 15 kg	B300 15 kg	<b>D200 5 kg</b>	B300 15 kg	5 kg		

### Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

Elektroden: CW-1071 (Ø 2,5 x 350 mm), CW-1072 (Ø 3,2 x 350 mm).

