



Elektrode

E 316L FALL – 4430 FALL

**Verticaal neergaand lassen van roestvas-
te gestabiliseerde en niet gestabiliseerde
CrNiMo staalsoorten met laag C%**

Normaanduiding

W.Nr.	1.4430
EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 11
AWS A5.4	E316L-17

Toepassinggebied - Eigenschappen

E316L FALL / 4430 FALL is een zeer dun rutiel beklede kerndraadgelegde handlaselektrode voor het lassen in alle posities, speciaal **verticaal neergaand (PG)** verbindinglassen van CrNiMo-staalsoorten met laag C-gehalte alsmede aan gelijksoortige of soortgelijke gestabiliseerde en niet gestabiliseerde chemisch bestendige materialen. Het lasmetaal is in combinatie met soortgelijk basismateriaal bij natte corrosie tot 400°C inzetbaar. De legering is aan lucht en oxiderende gassen warmoxidatie bestendig tot 875°C. Het lage C-gehalte sluit interkristallijne corrosie uit. Het lasmetaal is hoogglans polijstbaar.

Bedrijfstemperatuur: - 60°C tot + 400°C.

Toepassingen

Voor het lassen van gestabiliseerde- en ongestabiliseerde austenitische corrosievaste staalsoorten, zoals:

X 5 CrNi 18 10	1.4301	AISI 304
X 6 CrNi 18 11	1.4948	AISI 304 H
X 2 CrNi 19 11	1.4306	AISI 304 L
X 2 CrNiN 18 10	1.4311	AISI 304 LN
X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	AISI 316
X 6 CrNiMoNb 17 12 2		AISI 316Cb
X 2 CrNiMo 17 13 2	1.4404	AISI 316L
X 2 CrNiMoN 17 12 2	1.4406	
X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	
X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	
X 2 CrNiMo 17 13 3	1.4436	
X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	AISI 316Ti
X 10 CrNiMoTi 18 12	1.4573	
G-X 10 CrNiMoNb 18 10	1.4580	
X 10 CrNiMoNb 18 12	1.4583	AISI 318
X 6 CrNiTi 18 10	1.4541	AISI 321
		AISI 321 H
X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	AISI 347

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Stuks per kg	Verpakking (kg)	Artikelnummer
Ø 2.0 x 300	40 - 50	96	4.0	CW-12051
Ø 2.0 x 300	40 - 50	96	1.0	CW-9007
Ø 2.5 x 300	50 - 70	61	4.0	CW-12052
Ø 2.5 x 350	50 - 70	61	1.0	CW-9008
Ø 3.2 x 350	70 - 90	31	5.0	CW-12054
Ø 3.2 x 350	70 - 90	31	1.0	CW-9009

Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

TIG lasstaaf: T 316L (Art.nr.: 37-2343 - Ø 1.0 mm, 37-2344 - Ø 1.2 mm, 37-2346 - Ø 1.6mm, 37-2347 - Ø 2.0 mm, 37-2348 - Ø 2.4 mm, 37-2349- Ø 3.0 mm, 37-2350-Ø 4.0 mm).

Massieve draad: M 316L (Art.nr.: 37-2242 - Ø 0.8 mm, 37-2244 - Ø 1.0 mm, 37-2245- Ø 1.2 mm).

Elektrode: E 316L - 4430 AC (Art.nr.: CW-12000 - Ø 1,6 x 250 mm, CW-12001- Ø 2,0 x 300 mm, CW-9012- Ø 2,0 x 300 mm - 1 Kg pak, CW-12002 - Ø 2,0 x 300 mm, CW-9008 - Ø 2,5 x 300 mm, CW-12004-Ø 3,2 x 350 mm, CW-9009- Ø 3,2 x 350 mm, CW-12006-Ø 4,0 x 350 mm, CW-12008 -Ø 5,0 x 450 mm).

		AISI 347 H
		AISI 348
		AISI 348 H
G-X 5 CrNi 18 9		AISI CF-8
G-X 6 CrNi 18 9	1.4308	
G-X 6 CrNiMo 18 10	1.4408	AISI CF-8M
G-X 5 CrNiNb 18 9	1.4552	

alsmede overeenkomstig gietstaal, tevens voor corrosiebestendige cladlagen. ALWELL E 316L FALL wordt gebruikt in de chemische industrie, textielindustrie, machine- en apparatenbouw, pijpleidingen en vaten alsmede in de voedingsmiddelenindustrie en brouwerijen.

Verwerking aanwijzingen

Reinig de laszone. Bij verbindinglassen dunne getrokken rupsen met korte lichtboog, bij een max. wanddikte van 30 mm, lassen. Indien vereist elektroden herdrogen op 340-360°C - 1h. Tussenlaagtemperatuur beperken tot 150°C. Austenitische mangaanhardstaal (14 % Mn) zonder voorverwarming koudlassen (<250°C). Gebruik RVS draadborstels.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0.2}$ (N/mm ²)	360
Treksterkte R_m (N/mm ²)	550
Rek A_5 (%)	> 39
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	> 75 bij - 60°C

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
<0.03	0.7	0.7	19	12	2.8	rest

Stroomsoort: = + of ~ , 50 V

Lasposities: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

