



Elektrode

E 316L – 4430 AC

Verbindingslassen van roestvaste gestabiliseerde en niet gestabiliseerde CrNiMo staalsoorten met laag C%

Normaanduiding	
W.Nr.	1.4430
EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 12
AWS A5.4	E316L-17
Goedkeuringen	TUV, DB, CE

Toepassinggebied - Eigenschappen

E316L / 4430 AC is een op wisselstroom verlasbare kerndraadgelegde rutiel beklede handlas-elektrode voor het verbindingslassen van CrNiMo-staalsoorten met laag C-gehalte alsmede aan gelijksoortige of soortgelijke gestabiliseerde en niet gestabiliseerde chemisch bestendige materialen. Het lasmetaal is in combinatie met soortgelijk basismateriaal bij natte corrosie tot 400°C inzetbaar. De legering is aan lucht en oxiderende gassen warmoxidatie bestendig tot 875°C. Het lage C-gehalte sluit interkristallijne corrosie uit. Het lasmetaal is hoogglans polijstbaar.

Bedrijfstemperatuur: - 120°C tot + 400°C.

Toepassingen

Voor het lassen van gestabiliseerde- en ongestabiliseerde austenitische corrosievaste staalsoorten, zoals:

X 5 CrNi 18 10	1.4301	AISI 304
X 6 CrNi 18 11	1.4948	AISI 304 H
X 2 CrNi 19 11	1.4306	AISI 304 L
X 2 CrNiN 18 10	1.4311	AISI 304 LN
X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	AISI 316
X 6 CrNiMoNb 17 12 2		AISI 316Cb
X 2 CrNiMo 17 13 2	1.4404	AISI 316L
X 2 CrNiMoN 17 12 2	1.4406	
X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	
X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	
X 2 CrNiMo 17 13 3	1.4436	
X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	AISI 316Ti
X 10 CrNiMoTi 18 12	1.4573	
G-X 10 CrNiMoNb 18 10	1.4580	
X 10 CrNiMoNb 18 12	1.4583	AISI 318
X 6 CrNiTi 18 10	1.4541	AISI 321
		AISI 321 H

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Stuks per kg	Verpakking (kg)	Artikelnummer
Ø 1.6 x 250	30 - 40	175	3.5	CW-12000
Ø 2.0 x 300	35 - 55	85	4.0	CW-12001
Ø 2.0 x 300	35 - 55	85	1.0	CW-9010
Ø 2.5 x 300	50 - 75	55	4.0	CW-12002
Ø 2.5 x 300	50 - 75	55	1.0	CW-9011
Ø 3.2 x 350	70 - 110	28	5.0	CW-12004
Ø 3.2 x 350	70 - 110	28	1.0	CW-9012
Ø 4.0 x 350	95 - 140	18	5.0	CW-12006
Ø 5.0 x 450	125 - 170	9	6.0	CW-12008

Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

TIG lasstaaf : T 316L Art.nr.: 37-2343 – Ø 1.0 mm, 37-2344 – Ø 1.2 mm, 37-2346 – Ø 1.6mm, 37-2347 – Ø 2.0 mm, 37-2348 – Ø 2.4 mm, 37-2349- Ø 3.0 mm, 37-2350- Ø 4.0 mm
Massieve draad : M 316L Art.nr.: 37-2242 – Ø 0.8 mm, 37-2244 – Ø 1.0 mm, 37-2245- Ø 1.2 mm

X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	AISI 347
		AISI 347 H
		AISI 348
		AISI 348 H
G-X 5 CrNi 18 9		AISI CF-8
G-X 6 CrNi 18 9	1.4308	
G-X 6 CrNiMo 18 10	1.4408	AISI CF-8M
G-X 5 CrNiNb 18 9	1.4552	

alsmede overeenkomstig gietstaal, tevens voor corrosiebestendige cladlagen. E 316L / 4430 AC wordt gebruikt in de chemische industrie, textielindustrie, machine- en apparatenbouw, pijpleidingen en vaten alsmede in de voedingsmiddelenindustrie en brouwerijen.

Verwerking aanwijzingen

Reinig de laszone. Bij verbindingslassen dunne getrokken rupsen met korte lichtboog, bij een max. wanddikte van 30 mm, lassen. Indien vereist elektroden herdrogen op 350°C - 1h. Tussenlaagtemperatuur beperken tot 150°C. Austenitische mangaanhardstaal (14 % Mn) zonder voorverwarming koudlassen (<250°C). Gebruik RVS draadborstels.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0.2}$ (N/mm ²)	400
Treksterkte R_m (N/mm ²)	580
Rek A_5 (%)	> 32
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	> 37 bij - 120°C

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
<0.03	0.8	0.6	19	12	2.8	rest

Stroomsoort: = + of ~ , 50 V

Lasposities: PA, PB, PC, PD, PE, PF

