

	Elektrode	
	E 347 – 4551 AC	
	Verbindingslassen van roestvaste gestabiliseerde en niet gestabiliseerde CrNi(N) (giet-) staal-soorten, zoals AISI 321 & 347	

Normaanduiding	
W.Nr.	1.4551
EN ISO 3581-A	E 19 9 Nb R 12
AWS A5.4	E 347-17
Goedkeuringen	TÜV, DB, CE

Toepassinggebied - Eigenschappen

E 347 / 4551 AC is een op wisselstroom verlasbare kerndraadgelegeerde rutiel beklede handlaselektrode voor het verbindingslassen van gelijksoortige of soortgelijke basismaterialen. Het lasmetaal is in combinatie met soortgelijk basismateriaal bij natte corrosie tot 400°C inzetbaar. De legering is aan lucht en oxiderende gasen warmoxidatie bestendig tot 800°C. Bedrijfstemperatuur: - 60°C tot + 400°C.

Toepassingen

Voor het lassen van gestabiliseerde- en ongestabiliseerde austenitische corrosievaste staalsoorten, zoals:

X 12 CrNi 18 9	1.6900	AISI 302
X 4 CrNi 18 10	1.4301	AISI 304
X 6 CrNi 18 11	1.4948	AISI 304 H
X 2 CrNi 19 11	1.4306	AISI 304 L
X 2 CrNiN 18 10		AISI 304 LN
X 6 CrNiTi 18 10	1.4541	AISI 321
		AISI 321 H
X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	AISI 347
		AISI 347 H
		AISI 348
G-X 5 CrNi 18 10	1.4308	AISI CF-8
G-X 5 CrNiNb 18 9	1.4552	AISI CF-8C, 302
G-X 8 CrNi 18 10	1.6901	
G-X6 CrNi 18 10	1.6902	

X 10 CrNiTi 18 10	1.6903	
X 5 CrNi 18 10	1.6906	

E 347 / 4551 AC wordt gebruikt in de chemische industrie, textiel industrie, machine- en apparatenbouw, pijpleidingen, containers en in de voedingmiddelen industrie.

Verwerking aanwijzingen

Reinig de laszone. Bij verbindingslassen dunne getrokken rupsen met korte lichtboog, bij een max. wanddikte van 30 mm, lassen. Indien vereist, elektroden herdrogen op 350°C - 1h. Gebruik RVS draadborstels.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richtwaarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0.2}$ (N/mm ²)	400
Treksterkte R_m (N/mm ²)	600
Rek A_5 (%)	40
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	53 bij - 60°C

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
0.05	0.9	0.7	19	10	≥ 8 x C%	rest

Stroomsoort: = + of ~ , 50 V

Lasposities: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Stuks per kg	Verpakking (kg)	Artikelnummer
Ø 2.5 x 300	40 - 80	55	4.0	CW-13102
Ø 3.2 x 350	65 - 110	28	5.0	CW-13104

Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

TIG lasstaaf : T 347 Si: 37-2366 (TIG Ø 1,6 mm), 37-2367 (TIG Ø 2,0 mm), 37-2368 (TIG Ø 2,4 mm)

Massieve draad : M 347 Si: 37-2212 (MIG Ø 0,8 mm), 37-2214 (MIG Ø 1,0 mm), 37-2215 (MIG Ø 1,2 mm)

