



Elektrode

E CAST NiFe 60/40

Verbindingslassen van gietijzer en gietijzer aan staal

Normaanduiding

DIN 8573	E NiFe-1-BG11
AWS A5.15	E Ni Fe-Cl
EN ISO 1071	E C Ni-Cl1

Toepassingsgebied - Eigenschappen

CAST NiFe 60/40 is voor het koudlassen van nodulair-, grijs- en tempergietijzer en verbindingen van gietijzer met staal of gietstaal. De elektrode is zeer geschikt voor het verbinden en herstellen van zwaarbelaste delen. Dankzij de grote scheurbestendigheid en hoge mechanische eigenschappen biedt NiFe 60/40 een maximale zekerheid voor het uitvoeren van werkzaamheden aan deze materialen. Het lasmetaal is volkomen dicht en goed verspanend bewerkbaar, ook in de overgangszone.

Toepassingsvoorbeelden

Verbinding- en oplassen van grijs- en nodulairgietijzer (GG), nodulairgietijzer (GGG) en voor verbindingen van gietijzer met staal of gietstaal. Toepassingsvoorbeelden: pompen, afsluiter- of compressorhuizen, machinefundaties, tandwielen, bedden van machinegereedschap, deksels, turbinehuizen enz.

Verwerking aanwijzingen

Vanaf ca. 4 mm wanddikte met gulselektrode U-, V- of X-naad van 80 - 90° uitgutsen, al naar gelang wanddikte; in de grond ca. 2 mm laten staan. Scheuren aan beide zijden afboren (Ø 3 mm). Warmte-inbreng beperken, zo gering mogelijke stroomsterkten kiezen. Breedte van de rups mag max. 2x, en de lengte van de rups max. 10 x de kerndraad diameter bedragen.

Na het lassen de lasruppen direct grondig hameren, om de spanningen af te bouwen.

Bij voorkeur met gelijkstroom, elektrode aan pluspool lassen, vooral bij gevoelige gietstukken, om de warmte-inbreng zo gering mogelijk te houden.

Voorverwarmen

Meestal overbodig. In sommige gevallen is een plaatselijke voorverwarming tot 250° C aan te bevelen, gevolgd door langzaam afkoelen.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal, zuiver Onbehandeld	Richt waarden bij 20°C
Treksterkte R_m (N/mm ²)	~ 500
Rekgrens, $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	~ 350
Rek A5 (%)	~10
Harheid Brinell HB	~190

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Mn	Si	Ni	Fe
1.1	0.95	1.2	53,2	rest

Stroomsoort: = + (of ~ 50V)

Lasposities: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Herdrogen: indien gewenst: 120°C, 1 h.

Afmeting (mm)	Stroom (A)	Verpakking	Stuks / kg	Artikelnummer
Ø 2.5 x 300	60 - 80	5,0 Kg	314	CW-16712
Ø 2.5 x 300	60 - 80	1,0 Kg	62	CW-9030
Ø 3.2 x 350	70 - 100	5,0 Kg	160	CW-16714
Ø 3.2 x 350	70 - 100	1,0 Kg	32	CW-9031

Overeenkomstige lastoevoegmaterialen

Op aanvraag

